ภาคผนวก

ภาคผนวก ก เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์

ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-236

ภาคผนวก ช ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง และสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ

ภาคผนวก ก

เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

1ก สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ทส 1009.3/16063 ลงวันที่ 31 สิงหาคม 2566

2ก สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

MILLCON

1ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขที่ ทส 1009.3/16063 ลงวันที่ 31 สิงหาคม 2566

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ฉ ๖ ๐ ๖ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๙๒๙/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๕ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งมติการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๒๕๒ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๖
๒. หนังสือบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ที่ บธ ๐๔๐/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่ต้องสนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๕ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด จัดทำรายงานโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ บริษัทฯ ได้เสนอรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่ต้องสนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๙/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด โดยให้ปฏิบัติ

ตามมาตรการ..

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานฯ เพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางยับศิรา เย็นมงคล)
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๙๑ (ฑญานิศ)
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 11218 วันที่ 16 มี.ค. 2566
เวลา 11.40 ผู้รับ

BURAPA

เลขที่ บธ.010/2566

16 มี.ค. 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 (ต้นฉบับ) จำนวน 1 เล่ม
2) รายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 (สำเนา) จำนวน 5 เล่ม
3) อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) ข้อมูลต้นฉบับรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์

ตามที่บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ประกอบกิจการโรงงานและใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210200225384 ประเภทหรือชนิดของโรงงานในลำดับที่ 59 ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ ซึ่งเคยได้รับความเห็นชอบไว้ในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551 จากรายงานฯ ปีพ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่โครงการ 172 ไร่ หรือ 275,200 ตารางเมตร ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ โครงการจะดำเนินการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่ รวมทั้งขอทบทวนรายละเอียดการใช้ประโยชน์ที่ดินและอาคาร บริษัทฯ จึงจำเป็นต้องจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 37/2565 เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม 2565 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานเปลี่ยนแปลงฯ โดยให้แก้ไขเพิ่มเติมตามแนวทาง รายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดให้ครบถ้วน

บัดนี้ การจัดทำรายงานฯ ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานฯ มาพร้อมกันนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

เรียน ผอ.กนช.
เพื่อโปรดพิจารณา

(นายพงษ์ศักดิ์ เอื้อสุวรรณา)
ผู้อำนวยการกลุ่มงานแผนงานและงบประมาณ
รักษาราชการแทนเลขานุการกรม
๑๖ มี.ค. ๒๕๖๖

ขอแสดงความนับถือ

(นางนันพัชร เทียนประทีป , นายภูชงค์ จงวิไลเกษม)
กรรมการบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

TEL 662.652.3333, 663.860.6040
FAX 662.532.8031, 663.860.6043

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.LTD.

52 อาคาร ธนิยะพลาซ่า ชั้น 29 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
52 Thaniya Plaza Building Floor 29th, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
99 หมู่ 3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180
99 Moo 3 Tambol Nikompattana Amper Nikompattana Rayong 21180

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1)

ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

รับรองสำเนาถูกต้อง
ลงชื่อ ผู้รับรอง
(นายพงษ์ศักดิ์ เอื้อสุวรรณา)
ผู้มีอำนาจลงนามแทนกรรมการผู้มีอำนาจกระทำการ
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.LTD.
รับรองสำเนาถูกต้อง 2566
1/76

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (**มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ**) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำกรมโยธาธิการและผังเมือง กระทรวงมหาดไทย ครั้งที่ 1/2566 เมื่อวันที่ 19 มกราคม 2566 อย่างเคร่งครัด และดัดแปลงใช้ระบบต่างๆ ที่ติดตั้งในโครงการ **(รูปที่ 1)**	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่ามาตรฐานที่กำหนดในช่วงระยะเวลาดำเนินการ หรือมีแนวโน้มเกินค่ามาตรฐานที่กำหนด ให้โครงการดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไข เพิ่มเติม ตามความเหมาะสมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ให้โครงการดำเนินการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และดำเนินการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันว่าระดับมลพิษได้ลดลงจนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดภายในระยะเวลาที่เหมาะสม หรือในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด



ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และสิ่งแวดล้อมชุมชนและสุขภาพ

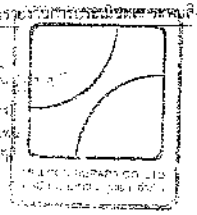
บริษัท เพชรลิขิตคอนโซล จำกัด

มีนาคม 2566

2/76

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (**มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ**) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4) เพื่อผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) หากมีเหตุการณ์ใด ๆ ที่ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ต้องประสานหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด



ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และสิ่งแวดล้อมชุมชนและสุขภาพ

บริษัท เพชรลิขิตคอนโซล จำกัด

มีนาคม 2566

3/76

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	7) ในกรณีที่บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
(นายอนุวัฒน์ หวังณัชชากร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นางสาวพิมลรรณ ผู้มีศักดิ์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	- พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายอนุวัฒน์ หวังณัชชากร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นางสาวพิมลรรณ ผู้มีศักดิ์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์โครงการที่อยู่ในวิสัยที่เหมาะสมให้รับทราบเกี่ยวกับความก้าวหน้าหรือความคลาดเคลื่อนต่างๆ ของโครงการอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	9) จัดให้มีหน่วยงานประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน โดยจะมีผู้มีหน้าที่ชัดเจนในการดำเนินงาน ของการพัฒนาพื้นที่ รับเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งจัดสรรงบประมาณไปตรวจสอบข้อร้องเรียนและแจ้งผลการดำเนินงานแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการให้ชุมชนรับทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ให้แล้วเสร็จภายใน 120 วัน หลังจากได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดกลุ่มประชุมชี้แจงตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงการมีส่วนร่วมในการพิจารณาแนวทางป้องกันและแก้ไขในกรณีที่มีข้อร้องเรียนต่อการดำเนินโครงการและมีความจริงเกิดขึ้นจากการพัฒนาของชุมชนและการขยายตัว	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
(นายพนัชนันท์ ศรีพงษ์ชาติ)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงาน
(นางสาวกัลยรัตน์ ผู้มีศิลป์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
บริษัท เอราวัณสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	3) **องค์ประกอบคณะกรรมการฯ และที่มา** คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ ผู้แทนภาคประชาชน ผู้แทนภาครัฐหรือราชการส่วนท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยจำนวนสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด โดยรวม 11 คน มีรายละเอียดดังนี้ (1) ผู้แทนภาคประชาชนโดยชุมชนผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 6 คน กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการเลือกตั้งของหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะกรรมการบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละหมู่บ้านเพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชน จากชุมชนรอบรัศมีโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมดประกอบด้วย (1.1) ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านพุพัฒนา จำนวน 2 คน จากการเลือกตั้งของหมู่ที่ 1 บ้านนิคม คม.12 หมู่ที่ 2 บ้านนิคม 1 หมู่ที่ 3 บ้านใหม่สามัคคี หมู่ที่ 4 บ้านหนองบอน หมู่ที่ 5 บ้านตาหมีกูด หรือหมู่ที่ 6 บ้านคลองตาทัย	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
(นายพนัชนันท์ ศรีพงษ์ชาติ)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงาน
(นางสาวกัลยรัตน์ ผู้มีศิลป์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
บริษัท เอราวัณสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(1.2) ตัวแทนจากเทศบาลตำบลมะขามคู่ จำนวน 1 คน จากการเลือกตั้งของชุมชนเขาจอมแห ชุมชนซากเจ้าเดียว หรือชุมชนหนองหว้า (1.3) ตัวแทนจากเทศบาลตำบลมาบข่า จำนวน 1 คน จากการเลือกตั้งของชุมชนซากเจ้าเมือง ชุมชนทุ่งสำนัก หรือชุมชนหนองหินก้องหน้า (1.4) ตัวแทนจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน 1 คน (1.5) ตัวแทนจากเทศบาลตำบลบ้านฉาง จำนวน 1 คน (2) ผู้แทนภาครัฐการจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ จำนวน 2 คน ประกอบด้วย (2.1) ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน (2.2) ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน (3) ผู้แทนโครงการ จำนวน 3 คน ประกอบด้วย ผู้จัดการโรงงาน ผู้จัดการส่วนงานสิ่งแวดล้อม และผู้จัดการฝ่ายผลิตหรือวิศวกรรม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) **คุณสมบัติของบุคคลที่จะได้รับการคัดเลือกให้เป็นคณะกรรมการฯ มีรายละเอียดดังนี้** (1) ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี บริบูรณ์ (2) ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย (3) ไม่เป็นคนไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายอนุวัฒน์ หวังเมืองรุ่งเรือง)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นางสาวทิพลรรณ ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
8/76

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(4) ไม่เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาทหรือความผิดลหุโทษ (5) สำหรับกลุ่มตัวแทนจากภาคประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการต้องเป็นผู้ที่ไม่มีผลประโยชน์ส่วนได้ส่วนเสียกับบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) **ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งและการพ้นสภาพ** (1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก แต่ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน (2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น (3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายอนุวัฒน์ หวังเมืองรุ่งเรือง)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นางสาวทิพลรรณ ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
9/76

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(4) การมีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะมีตำแหน่งกรรมการหรือแต่งตั้งบุคคลแทนตำแหน่งที่ว่างลงนี้ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วย จำนวนเท่าที่เหลือนับแต่วันที่มีการพ้นตำแหน่งตามวาระ ยกเว้นการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ (4.1) ตาย (4.2) ลาออก (4.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน (4.4) คณะกรรมการมีมติ 2 ใน 3 ให้ออกเพราะบกพร่องต่อหน้าที่ มีความประพฤติเสื่อมเสีย ทุจริต หรือไม่สุจริตต่อตำแหน่งหน้าที่ หย่อนความสามารถ (4.5) เป็นบุคคลล้มละลาย (4.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ (4.7) ศาลให้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ (1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง (2) ร่วมกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และแสดงเหตุผลชี้แจงในกรณีที่มีการแสดงความคิดเห็นของประชาชนที่เกี่ยวข้องตาม	ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(3) กำกับ ดูแล การดำเนินงานของโครงการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (4) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (5) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินงานใด ๆ เมื่อเกิดปัญหาข้อขัดแย้งความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน (6) ตรวจสอบข้อเท็จจริง ให้ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ และแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา (7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน และพิจารณากำหนดอัตราการชดเชยกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	7) ความถี่ในการประชุม (1) ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นบางส่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาดังกล่าวได้ โดยให้อยู่ในดุลพินิจของคณะกรรมการฯ สิ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	8) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ในวงเงินขั้นต่ำ 100,000 บาท/ปี หลังจากนั้นให้จัดสรรงบประมาณจากการดำเนินกิจการของโครงการในอัตราคงที่ 100,000 บาท/ปี	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	9) กำหนดให้มีการจัดอบรมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ความรู้ความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เช่น แผนการตรวจวัด กฎหมายควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น โดยกำหนดให้ดำเนินการภายหลังการเห็นชอบภายใน 6 เดือน และเป็นประจำทุกครั้งที่มีการปรับหรือแต่งตั้งคณะกรรมการฯ อีกครั้ง	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	10) ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกครั้งต้องทำจดหมายแจ้งและเชิญคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้มีส่วนร่วมในการดำเนินการเพื่อให้คณะกรรมการฯ ลายทอดให้กับชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	11) กำหนดให้มีการศึกษาดูงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในอุตสาหกรรมที่คล้ายคลึงกัน อย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบวาระ	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายอนุวัฒน์ หวังฉันชาติ)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นางสาวพิมพวรรณ ศุภัสลิ)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
12/76

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะก่อสร้าง)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ	1) ฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมการปรับเม็ด เป็นต้น อย่างน้อย 2 ครั้งต่อวัน (เช้า-บ่าย) ยกเว้นช่วงที่มีฝนตก	- พื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันเศษดิน เศษหิน และทรายที่อาจสร้างความสกปรกให้แก่ถนน และเกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นนอกโครงการ	- พื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง ตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร)	พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) ควบคุมและจำกัดความเร็วยานพาหนะที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ บริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดฝุ่นเสียจากรถยนต์ ลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนน และการเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีสิ่งปกปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่	- พื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายอนุวัฒน์ หวังฉันชาติ)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นางสาวพิมพวรรณ ศุภัสลิ)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
13/76

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	7) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองสำหรับคนงานที่อยู่ในพื้นที่ก่อสร้างให้เพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	8) ทำความสะอาดและปรับปรุงพื้นที่ให้เรียบร้อยหลังสิ้นสุดการก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
1.2 ระดับเสียง	1) งดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังระหว่างเวลา 17.00-08.00 น. โดยกำหนดให้มีระยะเวลาก่อสร้างไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน (08.00-17.00 น.)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดให้มีอุปกรณ์ครอบหู (Ear Muffs) หรือปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล.เอ ขึ้นไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) ดูแลกำกับให้พนักงานผู้ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล.เอ ให้ทำงานได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดป้ายสัญลักษณ์เสื้อให้ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตามการจำแนกพื้นที่เสี่ยง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานประจำพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และเปลี่ยนทดแทนชำรุดเสียหายด้วยอุปกรณ์ชิ้นใหม่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
(นายอนุโชค หรัญพิทยากร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

วันที่ 10 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2565

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
(นางสาวพิมลภรณ์ ศิริสัตย์)
ผู้จัดการฝ่ายงานการ ระบบคุณภาพและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคิเอนเกอร์ริ่ง จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพน้ำ	1) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้เพียงพอสำหรับคนงานก่อสร้างตามกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามารับสิ่งปฏิกูลเพื่อนำไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดให้มีห้องสุขาชั่วคราวและระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้เพียงพอกับจำนวนพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
1.4 ทรัพยากรน้ำใช้	1) กำหนดให้ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดเตรียมน้ำใช้สำหรับกิจกรรมการก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) กำหนดให้ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและถูกสุขลักษณะให้คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 2.1 การคมนาคม	1) จำกัดความเร็วรถยนต์ขณะวิ่งผ่านชุมชนให้เป็นไปตามข้อบังคับกำหนดและภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรชั่วโมง เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการและถนนเข้า ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งช่วงเช้า (เวลา 07.00- 09.00 น.) และช่วงเย็น เวลา 16.00-18.00 น.	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีไฟส่องสว่างบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
(นายอนุโชค หรัญพิทยากร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

วันที่ 10 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2565

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
(นางสาวพิมลภรณ์ ศิริสัตย์)
ผู้จัดการฝ่ายงานการ ระบบคุณภาพและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคิเอนเกอร์ริ่ง จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 การคมนาคม (ต่อ)	4) จัดระบบทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกและให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะช่วงเวลาใช้เครื่องจักรหนักและการเคลื่อนย้ายวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างในพื้นที่สาธารณะ	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) กรณีที่มีวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นรายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความลุกปรกในบริเวณต่าง ๆ	- พื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	7) กำหนดให้รถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่โครงการช่วงก่อสร้างที่ขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างต้องมีการปกคลุมตัวยผ้าใบอย่างมิดชิด	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	8) แจ้งแผนการก่อสร้างให้กับหน่วยงานและชุมชนที่เกี่ยวข้องพร้อมทั้งประสานงานกับตำรวจท้องถิ่นเพื่ออำนวยความสะดวกในการจราจรบริเวณด้านหน้าโครงการก่อนก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
2.2 การจัดการของเสีย	1) จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บขยะของโรงงาน เพื่อรองรับปริมาณขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากพนักงานและจากกิจกรรมการก่อสร้าง	พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดมิดชิดอย่างเพียงพอ เพื่อรองรับขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากพนักงานและจากกิจกรรมการก่อสร้าง ก่อนนำไปจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บขยะของโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายอนุวัฒน์ หวังผลวิชชากร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

กันยายน 2566

ลงชื่อ ฟิลกรา ผู้ฟังสัตย์
(นางสาวพิมลวรรณ ผู้ฟังสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 การจัดการของเสีย (ต่อ)	3) นำเศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้กลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด หรือจำหน่ายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตมารับซื้อ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) จัดให้มีผู้รับผิดชอบเพื่อดูแลการรวบรวมขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นโดยเฉพาะเพื่อดูแล/ควบคุมให้มีการคัดแยกมูลฝอยที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้าง พร้อมทั้งมีหน้าที่ประสานงานเพื่อจำหน่ายมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ให้กับผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาต หรือติดต่อให้หน่วยงานท้องถิ่นที่มีศักยภาพมารับมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
2.3 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1) เศษวัสดุก่อสร้างที่มีแนวโน้มจะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพา ควรเก็บในภาชนะหรือใช้วัสดุปิดคลุมให้มิดชิด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) ป้องกันและควบคุมไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งมูลฝอยลงรางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการอุดตันและน้ำเสียของน้ำในรางระบายน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) จัดให้มีตะแกรงดักขยะที่อาจไหลปนมากับน้ำฝนก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) ขุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุก่อสร้างออกจากรางระบายน้ำเมื่อพบการสะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายอนุวัฒน์ หวังผลวิชชากร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

กันยายน 2566

ลงชื่อ ฟิลกรา ผู้ฟังสัตย์
(นางสาวพิมลวรรณ ผู้ฟังสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพเศรษฐกิจ สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (1) แรงงานก่อสร้าง	1) กำหนดให้ผู้รับเหมามีมาตรการความปลอดภัยอย่างเข้มงวด เพื่อป้องกันปัญหาสังคมในการทำงาน ปัญหาแรงงานเด็ก และการละเลยสิทธิของแรงงานก่อสร้างตามกฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) กำหนดมาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ และการควบคุมดูแลการก่อสร้างอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) การประชาสัมพันธ์	1) กำหนดให้โครงการจะต้องติดต่อประสานงานร่วมมือกับผู้นำชุมชน เช่น กำนันและผู้ใหญ่บ้าน เป็นต้น เพื่อชี้แจงทำความเข้าใจเรื่องความปลอดภัยของประชาชน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขเกี่ยวกับชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(3) การจัดการข้อร้องเรียน	1) จัดให้มีแนวทางรับเรื่องร้องเรียน เพื่อการตอบสนองและแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ และกำหนดให้มีการร้องเรียนต้องเข้าให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียน รวมทั้งการกำหนดช่องทางติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน ระบุผู้รับผิดชอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมชี้แจงการดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ ตามแผนผังการดำเนินงานรับข้อร้องเรียน รูปที่ 2	พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) การจัดการข้อร้องเรียน (ต่อ)	2) จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากหมู่บ้าน/ชุมชนโดยรอบ จากการดำเนินโครงการ รวมทั้งสรุปปัญหาข้อร้องเรียน ผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหาและกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำโดยจัดทำเป็นสรุปประจำเดือน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) หากมีการร้องเรียนในขณะดำเนินการก่อสร้างโครงการต้องดำเนินการแก้ไขพื้นที่พร้อมรายงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) ประชาสัมพันธ์แผนงานการก่อสร้างให้กับชุมชนใกล้เคียงได้รับทราบล่วงหน้า 15 วัน และหากชุมชนแจ้งว่าได้รับความเดือดร้อนจำเป็นจากกิจกรรมการก่อสร้างจะต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็วที่สุด	พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(4) การขอความเห็นชอบ	1) กำหนดมาตรการขอความเห็นชอบเกี่ยวกับความเดือดร้อนด้านสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนที่ได้รับผลกระทบอย่างเป็นธรรม โดยอาจใช้หลักการเช่นเดียวกับมาตรการตามหลักเกณฑ์ในคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	1) จัดให้มีระบบสุขาลอยชั่วคราวพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องดำเนินการตรวจสุขภาพพื้นฐานแก่คนงานก่อนการเข้าทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	3) จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งจัดให้มีเวชภัณฑ์และยาเท่าที่ใช้ในการปฐมพยาบาลอย่างเพียงพอและให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงกำหนดการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง รวมถึงการจัดเตรียมรถนำส่งผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลไว้พื้นที่ในกรณีฉุกเฉิน โดยกำหนดให้มีการติดต่อประสานงานสถานพยาบาลที่เปิดบริการตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อให้สามารถนำส่งพนักงานเข้ารับการรักษาพยาบาลได้โดยสะดวกและรวดเร็ว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (1) การคัดเลือกผู้รับเหมาและแผนงานก่อสร้าง	1) การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา โครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้าง ประกอบด้วย แผนงานหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่ชัดเจน รวมทั้งต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพตามกฎหมายกำหนดที่มีประสบการณ์ และผู้ควบคุมงานก่อสร้างประจำบริษัทผู้รับเหมา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังผลจารกร) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
20/76

ลงชื่อ ..... (นางสาวนิยมวรรณ ผู้มีสัตย์) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การคัดเลือกผู้รับเหมาและแผนงานก่อสร้าง (ต่อ)	2) จัดให้มีการบันทึกผลงานด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมแก่คนงานก่อสร้างก่อนเริ่มต้นการทำงานทั้งในส่วนของความปลอดภัยในสถานที่ ความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือเครื่องจักร ความปลอดภัยส่วนบุคคลและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) หรือตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงานในเขตหวงห้าม (Work Permit System) ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเข้มงวดสำหรับคนงานที่มีความเสี่ยงทุกประเภท	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) กำหนดแผนการก่อสร้างและแผนการเคลื่อนย้าย/การลำเลียงวัสดุ/การจัดเก็บวัสดุและการกำจัดวัสดุที่ใช้แล้วในสถานที่ก่อสร้าง โดยกำหนดแผนเพื่อเตรียมการไว้ล่วงหน้า รวมทั้งต้องปฏิบัติตามแผนที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินของผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงกับสถานที่กองเก็บวัสดุหรือบริเวณที่กำลังทำการขนส่งวัสดุ/เส้นทางที่ใช้ในการส่ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) ระบบการจัดการความปลอดภัย	1) กำหนดบริเวณเขตก่อสร้าง เช่น กั้นพื้นที่ที่มีการก่อสร้างด้วยวัสดุที่เหมาะสม ตามลักษณะงาน และจัดทำป้าย "เขตก่อสร้าง" หรือ "เขตอันตราย" แสดงให้เห็นได้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) ควบคุมดูแลให้ลูกจ้างใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาที่ทำงานและต้องจัดเตรียมให้เหมาะสมกับลักษณะของงาน และเป็นไปตามมาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังผลจารกร) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
21/76

ลงชื่อ ..... (นางสาวนิยมวรรณ ผู้มีสัตย์) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นสำเร็จรูปขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ระบบการจัดการความปลอดภัย (ต่อ)	3) จัดให้มีระบบการจัดเก็บ การขนส่ง และกำจัดวัสดุเหลือใช้ ไม่ให้เกิดการการกระทำ, มีความปลอดภัย และทำความสะอาดพื้นที่หลังจากใช้งานเสร็จ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีมาตรการรักษาความปลอดภัยเพื่อควบคุมบุคคลและยานพาหนะที่เข้า-ออกบริเวณก่อสร้าง โดยจัดให้มีป้ายเตือน และระบบงานรักษาความปลอดภัย การเข้าทำงานในเวลากลางคืน เพื่อป้องกันและป้องกันไม่ให้บุคคลหรือยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) จัดให้มีเส้นทางการจราจร การเข้า-ออกของรถบรรทุกและยานพาหนะในบริเวณก่อสร้างที่เหมาะสมและปลอดภัยกับบุคคลและยานพาหนะ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด
(3) การเฝ้าระวังและจัดการเรื่องความปลอดภัย	1) จัดให้มีระบบป้องกันอัคคีภัยในการก่อสร้างตามมาตรการป้องกันตามมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2556 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดให้มีการบันทึกและรายงานการเกิดอุบัติเหตุเพื่อสอบสวนหาสาเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ระยะเวลา ความเสียหาย ใช้การแก้ไขปัญหาและกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีสัญลักษณ์เตือนอันตราย และเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในตำแหน่งที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุต่อชีวิตและทรัพย์สิน รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายความปลอดภัย และมาตรฐานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
(นายอนุรัตน์ หลังผดุงการ)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ชำนาญการ
(นางสาวพิมพ์ลภัส ผู้ชำนาญ)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานฯ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อม จำกัด

กันยายน 2566
12/76

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นสำเร็จรูปขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) การเฝ้าระวังและจัดการเรื่องความปลอดภัย (ต่อ)	4) ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ก่อสร้างทุกชนิดให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและดำเนินงานในหน้าที่ ให้คอยตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือและเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) จัดทำแผนงานดูแลเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี และปลอดภัยตามระยะเวลาการใช้งานที่เหมาะสม และมีการตรวจรับรองประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) กรณีที่อาจเกิดอันตรายจากการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรใด ให้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและเตือนอันตรายที่เครื่องจักรนั้น เช่น สัญญาณเสียง และแสง สำหรับการเดินหน้าถอยหลังของเครื่องจักร และต้องมีคนเดินอันตรายให้เห็นได้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด เป็นผู้รับเหมาก่อสร้างที่มีประสบการณ์ในการก่อสร้าง ดังนั้นจึงมีความรู้ความเข้าใจในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการต่างๆ ที่ได้ดำเนินการมาแล้วเป็นอย่างดี จึงมั่นใจว่าการดำเนินการต่างๆ ในการก่อสร้างจะเป็นไปตามมาตรการที่ได้ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นควรให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาให้ความเห็นชอบต่อไป

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
(นายอนุรัตน์ หลังผดุงการ)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท นิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ชำนาญการ
(นางสาวพิมพ์ลภัส ผู้ชำนาญ)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานฯ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อม จำกัด

กันยายน 2566
23/76

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ (1) การระบายมลพิษออกจากปล่อง	1) ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงาน โดยจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุดตามที่กฎหมายกำหนด หรือตามค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ (1) อัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) (1.1) ปล่องระบายจากกิจกรรมการหลอมและหล่อเหล็ก (S1) ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 7.04 กรัม/วินาที) (1.2) ปล่องระบายจากโรงรีด 1 (S2) ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.48 กรัม/วินาที) (1.3) ปล่องระบายจากโรงรีด 2 (S3) ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.24 กรัม/วินาที) (1.4) ปล่องระบายจากหม้อไอน้ำ (S4) ไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.12 กรัม/วินาที)	- ปล่องระบายอากาศจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังเมืองการ)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ชี้แจง
(นางสาวพิมลวรรณ ผู้ประกอบ)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณธรรมดา
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
24/76

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)	(2) อัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) (2.1) ปล่องระบายจากกิจกรรมการหลอมและหล่อเหล็ก (S1) ไม่เกิน 180 ppm (อัตราการระบาย 79.41 กรัม/วินาที) (2.2) ปล่องระบายจากโรงรีด 1 (S2) ไม่เกิน 80 ppm (อัตราการระบาย 2.63 กรัม/วินาที) (2.3) ปล่องระบายจากโรงรีด 2 (S3) ไม่เกิน 80 ppm (อัตราการระบาย 1.19 กรัม/วินาที) (2.4) ปล่องระบายจากหม้อไอน้ำ (S4) ไม่เกิน 145 ppm (อัตราการระบาย 0.84 กรัม/วินาที)	- ปล่องระบายอากาศจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุดขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และหยุดดำเนินการหลอมจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ และต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยอยู่เสมอ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

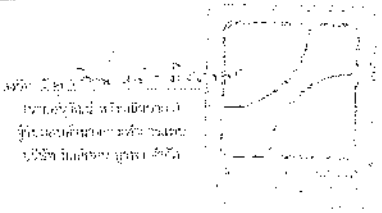
ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังเมืองการ)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

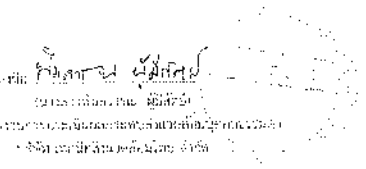
ลงชื่อ ..... ผู้ชี้แจง
(นางสาวพิมลวรรณ ผู้ประกอบ)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณธรรมดา
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
25/76

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นรวมขายยาว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

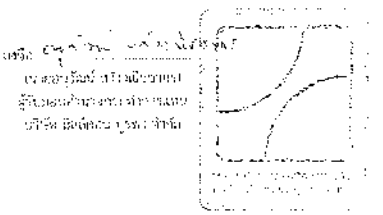
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)	ฮ) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนดที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	ฐ) จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อสามารถแก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดฝุ่นละอองเกิดชำรุดเสียหายได้ทันที	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	ฑ) จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุงตามข้อแนะนำของเครื่องจักร เพื่อให้ระบบระบายและระบายอากาศของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยกำหนดให้มีผลการตรวจสอบแต่ละรายการอย่างน้อยดังนี้ เป็นอย่างน้อย - การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ - ตรวจประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น ตรวจสอบแรงลม และตรวจสอบความดันภายในระบบท่อฝุ่น - การทำความสะอาดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ตามระยะเวลาการใช้งาน และเปลี่ยนทันทีเมื่อพบถุงกรองอยู่ในสภาพชำรุดหรือไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	ฒ) จัดให้มีผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

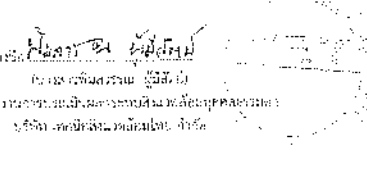




ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นรวมขายยาว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)	ณ) กรณีที่มีผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโรงงานมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติกำหนดให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและทำการปรับเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
1.2 เสียง (1) การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	1) กำหนดให้มีการควบคุมและป้องกันเสียง ณ แหล่งกำเนิด โดยใช้หลักการทางวิศวกรรมก่อนเป็นลำดับแรก เช่น บริเวณเสาหลอด ส่วนที่ทำงานผลิตเป็นต้น และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ครอบหูลดเสียง และหน้ากากป้องกันสารเคมี (PPE) เช่น ปลั๊กลดเสียง และครอบหูลดเสียง และหน้ากากป้องกันสารเคมีที่เหมาะสมกับชนิดของสารเคมีที่มีการใช้งานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง รวมทั้งบริเวณอาคารเก็บสารเคมีที่มีในพื้นที่ทำการผลิตด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่มีการดำเนินงานอย่างชัดเจน	- เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ครอบคลุมทั้งพื้นที่โครงการ ภายใน 1 ปี เมื่อเปิดดำเนินการ และทบทวนทุก ๆ 3 ปี และนำผลการศึกษาจากการจัดทำ Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป รวมทั้งทำการทบทวนทุกครั้งในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	4) ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงหลักภายในอาคารหรือมีวัสดุที่ลดความดังจากเสียง เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงตั้งแต่แหล่งกำเนิด รวมทั้งใช้วิธีควบคุมเสียงตั้งแต่แหล่งกำเนิดให้เหมาะสม เพื่อลดการเกิดเสียงดังและบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ให้มีสภาพที่ดีอย่างสม่ำเสมอ และป้องกันเสียงกระทบเสียงดังรบกวนชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) แหล่งกำเนิดเสียงที่อยู่ภายนอกอาคารต้องติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรือครอบวัสดุลดเสียง เพื่อป้องกันเสียงรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการและระดับเสียงในพื้นที่ทำงานมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่ากำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(2) การป้องกันที่ตัวกลาง	1) ปลูกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ เพื่อใช้เป็นแนวป้องกันเสียงรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- พื้นที่ริมรั้วโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(3) การป้องกันที่พนักงาน	1) กำหนดให้การควบคุมการทำงานของเครื่องจักรดำเนินการภายในห้องควบคุมและควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังมณีชยากร) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวกัมลวรรณ ยุมีศักย์) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) การป้องกันที่พนักงาน (ต่อ)	2) กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กลดเสียง และครอบหูลดเสียง และทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง ในกรณีพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ต้องจัดหาที่ครอบหูให้พนักงานแทนที่อุดหู	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่เข้าไปในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ต้องมีการสับเปลี่ยนพนักงานทุก 6 ชั่วโมง และต้องสวมใส่ให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กลดเสียง และครอบหูลดเสียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงานมีระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และต้องสวมใส่ให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) กำหนดให้ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 dB(A) และจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) เตรียมเอกสารแนะนำเกี่ยวกับวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) อย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังมณีชยากร) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวกัมลวรรณ ยุมีศักย์) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพน้ำ (1) ระบบรวบรวมน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	1) จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด และต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร/ห้องน้ำอาคารผลิต	1) น้ำเสียจากสำนักงาน และพนักงาน ประมาณ 9.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่งเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย ขนาด 1.5 ลูกบาศก์เมตร (Inspection pond)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อระเหยน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และกำหนดให้มีการดักไขมันและน้ำมันออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีการดูแลบำรุงรักษาและจัดการถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปโดยการสูบกากตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้มั่นใจว่าระบบสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียได้เพียงพอและไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) น้ำน้ำที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียไปใช้ประโยชน์ต้องมีค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS) ไม่เกินกว่า 1,300 มิลลิกรัม/ลิตร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย (Inspection pond) เพื่อรองรับน้ำเสียจากห้องน้ำและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดแล้ว ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	7) จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ระบบน้ำเสียสำเร็จรูป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
(นายสมบัติ ศรีวิชัยวงศ์)
ผู้รับมอบอำนาจกรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
30/76

ลงชื่อ ..... ผู้มีอำนาจลงนาม
(นายสมบัติ ศรีวิชัยวงศ์)
ผู้รับมอบอำนาจกรรมการผู้มีอำนาจลงนามและมีอำนาจกระทำการแทนบริษัท
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 2.1 การคมนาคม	1) กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และมีมาตรการดำเนินการต่อรถที่ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเข้มงวด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง ดำเนินการจัดอบรมให้แก่พนักงานขับรถ และกำหนดมาตรการลงโทษกรณีมีการจราจรที่เกิดกับรถของโครงการ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการป้องกันในอนาคต	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีการฝึกอบรม และให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ข้อกำหนดกฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) กวดขันพนักงานขับรถขนส่งให้ขับด้วยความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้น และมีมาตรการดำเนินการต่อรถที่ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเข้มงวด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถ และซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ หากพบข้อบกพร่องระหว่างขนส่งให้จอดเข้าข้างทางทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
(นายสมบัติ ศรีวิชัยวงศ์)
ผู้รับมอบอำนาจกรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
31/76

ลงชื่อ ..... ผู้มีอำนาจลงนาม
(นายสมบัติ ศรีวิชัยวงศ์)
ผู้รับมอบอำนาจกรรมการผู้มีอำนาจลงนามและมีอำนาจกระทำการแทนบริษัท
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 การคมนาคม (ต่อ)	7) ควบคุมความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจำกัดความเร็วของยานพาหนะที่เป็นรถบรรทุกที่ขับในบริเวณชุมชนไม่ให้เกินที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	8) รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	9) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่งช่วงเช้า (07.00-09.00 น.) และช่วงเย็น (16.00-18.00 น.) และพิจารณาถึงเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจร ความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	10) ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2.2 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1) จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการและภายนอกระบบระบายน้ำเสีย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) น้ำฝนจากบริเวณพื้นที่โครงการที่เป็นน้ำฝนที่ตกในบริเวณอาคารสำนักงานและพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม เป็นต้น จะไหลลงสู่บ่อหน่วงน้ำขนาด 6,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกักเก็บไว้ในช่วงฝนตกก่อนระบายลงสู่คลองลอม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) กำหนดแผนการดูแลและตรวจสอบรางระบายน้ำไม่ให้มีเศษขยะหรือวัสดุตกหล่นลงสู่รางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการอุดตัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังเมืองขวา) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวพิมลวรรณ ผู้มีศิลป์) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา บริษัท เอเชียสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
32/76

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	4) กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2.3 การจัดการของเสีย (1) มาตรการทั่วไป	1) พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีอาคารจัดเก็บขยะทั่วไป และสถานที่จัดเก็บของเสียอันตรายที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้ทำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมาตรฐานการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) กำหนดให้โครงการจัดทำเอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังเมืองขวา) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวพิมลวรรณ ผู้มีศิลป์) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา บริษัท เอเชียสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
33/76

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ขยะจากสำนักงานและพนักงาน	1) กำหนดให้มีการจัดการขยะมูลฝอยจากสำนักงาน ได้แก่ มูลฝอยย่อยสลายได้ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และมูลฝอยอันตราย รวบรวมในถังรองรับและสถานประกอบการมีจุดคัดแยกขยะมูลฝอยที่ชัดเจน และประสานหน่วยงานที่มีหน้าที่รับขนมูลฝอยจากโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดเตรียมถังขยะรับของเสียประเภท ก. ที่ระบายน้ำโครงการอุตสาหกรรม ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) ของเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร โครงการจะจัดให้มีถังรองรับของเสียอย่างเพียงพอ และจะดูแลส่งให้หน่วยงานในพื้นที่หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมากำจัดต่อไป	พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(3) ของเสียจากกระบวนการผลิต	1) ของเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะต้องดำเนินการรับรองการรายงานประกาศนียบัตรอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการส่งเสริมผู้ดูแลหรือรีไซเคิลไว้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนที่จะได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้าดำเนินการต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) การดำเนินการจัดส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ จะต้องดำเนินการให้ถูกต้องตามขั้นตอนที่กฎหมายกำหนด ดังนี้ - ตรวจสอบคุณสมบัติของผู้รับกำจัดกากของเสียที่เสนอให้บริการและพาหนะขนส่งกากของเสียของโครงการ โดยเลือกใช้บริการเฉพาะผู้ขนส่งและผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่สามารถกำจัดของเสียตามประเภทที่กำหนดเท่านั้น	พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- บันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และการจัดการกากของเสียทุกชนิด รวมทั้งเก็บรวบรวมเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย และรายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุก 6 เดือน	พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) กำหนดให้อาคารเก็บรวบรวมของเสียเป็นพื้นที่มีหลังคาคลุม และมีพื้นที่ลาดเพียงต่อปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการติดตามตรวจสอบกระดำเนินการจัดการของเสียของหน่วยงานที่รับกำจัด เพื่อเป็นการตรวจประเมินผู้รับกำจัดฯ ให้มีการดำเนินการถูกต้องตามมาตรฐานและเป็นไปตามข้อตกลงการรับกำจัด เพื่อจัดเจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าไปตรวจสอบสถานที่รับกำจัดของหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3. คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพเศรษฐกิจ - สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน	1) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ และจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์ของโรงงานเพื่อเผยแพร่ให้แก่ประชาชนโดยทั่วไป และให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) พิจารณาจ้างแรงงานคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตามความเหมาะสมของลักษณะงานเข้าเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก โดยโครงการต้องทำหน้าที่แจ้งการรับสมัครงานให้หน่วยงานท้องถิ่นในพื้นที่ และติดประกาศตามบอร์ดประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้านให้ประชาชนได้รับทราบ	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 สภาพเศรษฐกิจ – สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	3) จัดทำแถลงงานความรับผิดชอบต่อสังคม โดยเน้นกิจกรรมในการสื่อสารและสร้างการมีส่วนร่วมกับชุมชนในทุกแผนงาน เพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างเจ้าของโครงการและชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) กำหนดให้มีการประเมินผลการดำเนินงานของกิจกรรมที่กำหนดในแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ทุกปี และให้มีการปรับปรุงกิจกรรมให้สอดรับกับความต้องการของชุมชนอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) ดำเนินการประชาสัมพันธ์การดำเนินโครงการและให้ความร่วมมือกับประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการในการเชิญกลุ่มผู้นำชุมชนหรือผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามโอกาสเพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์ ให้ทราบถึงการดำเนินการรวมถึงการจัดการสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เพื่อลดความวิตกกังวลเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงบริเวณพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ หากมีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาสาเหตุ ระบุช่องทางติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน ระบุผู้รับผิดชอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมชี้แจงการดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับ ตามแผนดำเนินงานรับฟังข้อร้องเรียน โดยดำเนินการจัดการเรื่องร้องเรียนให้เป็นไปตามระเบียบของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งความรับผิดชอบ ดำเนินการแก้ปัญหาและชดเชยเยียวยาค่าเสียหาย	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังรณิชชากุล) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวกัลยรัตน์ ผู้มีสัตย์) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ บริษัท เพอร์เฟคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
36/76

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 สภาพเศรษฐกิจ – สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	7) กรณีพบว่ามีการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมและมีการพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากดำเนินการของโครงการโครงการต้องรับผิดชอบและชดเชยค่าเสียหายรวมทั้งแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	8) จัดส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการให้แก่หน่วยงานท้องถิ่นรอบที่ตั้งโครงการเพื่อประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบผลการดำเนินการของโครงการเป็นประจำทุก 6 เดือน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	1) จัดให้มีขั้นตอนการสื่อสารภายในโรงงาน การแจ้งเหตุให้ชุมชนและหน่วยงานด้านสาธารณสุขในภาวะฉุกเฉิน และการให้ข่าวกรณีเกิดอุบัติเหตุ/เหตุฉุกเฉินของโครงการ	หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดกิจกรรม CSR เพื่อสนับสนุนงานด้านการแพทย์และสาธารณสุขเน้นโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยการสนับสนุนเพิ่มองค์ความรู้และความชำนาญ โดยการอบรมป้องกันการส่งเสริมสุขภาพและรักษาโรคระบบทางเดินหายใจ โรคภูมิแพ้และโรคผิวหนัง ตลอดจนอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่าง ๆ ทั้งนี้ ให้บันทึกหลักสูตรและจำนวนครั้งในการอบรม	- หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน ป้องกันโรคไม่ติดต่อ (NCDs) เช่น การจัดกิจกรรมการออกกำลังกายให้แก่พนักงานก่อน-หลังทำงาน รณรงค์การปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการบริโภคที่เหมาะสมของพนักงาน และรณรงค์การงดสูบหรี่และติดเครื่องตรวจวัดที่มีแอลกอฮอล์ กิจกรรมวิ่งลดโรคลดพุงรอบโรงงาน กิจกรรมรักสุขภาพของพนักงาน กิจกรรมสันทนาการ เป็นต้น	หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังรณิชชากุล) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวกัลยรัตน์ ผู้มีสัตย์) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ บริษัท เพอร์เฟคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
37/76

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	4) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ควบคุม และตรวจสอบการแพร่ระบาดของโรคติดต่อตามประกาศ/คำสั่งฉบับนี้ และตามที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด รวมทั้งประกาศและคำสั่งอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ดำเนินการ ในพื้นที่ทำงานของ บริษัทฯ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (1) ความปลอดภัยทั่วไป	1) จัดตั้งระบบงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการกลุ่มกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จุดสถาน หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) ดำเนินมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างจริงจังให้เป็นไปตามนโยบาย ระเบียบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน และข้อกำหนดอื่น ๆ และเข้มงวดกวดขันให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานความสัมพันธ์และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน โดยเน้นความปลอดภัยในที่ทำงาน การจัดการสารเคมี การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและเครื่องจักร การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และวิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) ฝึกอบรมพนักงานก่อนเข้าทำงาน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัย และหมั่นจัดอบรมขึ้นเป็นครั้งคราวให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	5) จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเป็นพิษคุณภาพน้ำหลักที่ใช้แต่ละชนิด พร้อมติดบนตารางไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	7) จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะงานที่ปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมือคุมการณ์อันตราย การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	1) จัดให้มีการตรวจประเมินสภาพแวดล้อมการทำงาน วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้มีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพและเหมาะสมตามลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดตั้งป้ายแจ้งเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และกำหนดให้พนักงานใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตลอดระยะเวลาทำงาน โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ต้องจัดให้เหมาะสมกับลักษณะของงาน และเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) ความร้อน	1) จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความร้อนอย่างเหมาะสม เพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น รวมทั้งน้ำเย็นเพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน และเพิ่มจำนวนพัดลมระบายความร้อนในพื้นที่ที่ทำการตรวจวัดแล้วพบว่ามีค่าความร้อนสูงกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องดำเนินการแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) ติดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(4) เสียง	1) จัดให้มีการหมุนเวียนพนักงานหรือกำหนดให้มีช่วงเวลาพักเพื่อเป็นการลดระยะเวลาการสัมผัสกับเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กลดเสียง (Ear plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear muffs) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) กำหนดให้มีการควบคุมระดับเสียงบริเวณเครื่องจักรหลอม ให้เป็นไปตามมาตรฐาน โดยใช้หลักการทางวิศวกรรมลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
(นายอนุวัฒน์ หวังมณีชยากร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
60/76

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคุณค่าทางวัฒนธรรม
(นางสาวพิมลวรรณ ภู่มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคุณค่าทางวัฒนธรรม
บริษัท เพอร์เฟคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) เสียง (ต่อ)	5) การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีตามคู่มือการตรวจสุขภาพเฉพาะจำเป็น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดี และจัดทำแผนงานตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(5) สารเคมี	1) การจัดเก็บสารเคมีต้องสอดคล้องกับประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2550 หรือกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน การขนถ่ายสารเคมี และอันตรายจากสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไขในกรณีการเกิดสารเคมีรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) เก็บสารเคมีตามลำดับการเข้ามาก่อนหลัง และต้องใช้ก่อนหมดอายุ ถ้าหมดอายุแล้วต้องทำลายทันที ห้ามใช้โดยเด็ดขาดรวมทั้งให้ความรู้และชี้แจงอันตรายจากการขนส่ง การหกรั่วไหลของสารเคมี และแนวทางแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ เช่น ที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
(นายอนุวัฒน์ หวังมณีชยากร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
61/76

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคุณค่าทางวัฒนธรรม
(นางสาวพิมลวรรณ ภู่มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคุณค่าทางวัฒนธรรม
บริษัท เพอร์เฟคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) สารเคมี (ต่อ)	5) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีหกรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(6) อุบัติเหตุ	1) จัดทำการวิเคราะห์ความเสี่ยง (Jobs Safety Analysis) ในพื้นที่การทำงานที่มีความเสี่ยง โดยเจ้าของกิจการต้องมีส่วนร่วมในการทำงานและกับหัวหน้างาน เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอกับลูกจ้าง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) แบ่งเขตภายในโรงงานเป็นพื้นที่ทั่วไปและพื้นที่ควบคุม ที่จะมีพนักงานที่ทำงานในแต่ละจุดจะต้องมีการสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย เช่น หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย อุปกรณ์ป้องกันเสียง ถุงมือ รองเท้านิรภัย เป็นต้น หรือในบริเวณที่มีเสียงดัง มีฝุ่นมาก จะต้องสวมเครื่องป้องกันฝุ่นและหน้ากากป้องกันสารเคมีตลอดเวลาที่ทำงานในพื้นที่นั้นๆ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) เครื่องจักรหรือส่วนของเครื่องจักรหรือเครื่องมืออุปกรณ์ทำงานที่ จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หนีบ/ตัด/รัด/เกี่ยวหรือการแทงมือ ทำงานให้ผู้ปฏิบัติงานเครื่องจักรที่มีจุดหนีบ จุดหมุน จุดตัดหรือส่วนที่อาจจะเกิดอันตรายต่อพนักงานต้องมีการป้องกันอันตรายรวมทั้งปุ่มหยุดฉุกเฉิน และห้ามพนักงานที่ทำหน้าที่ปฏิบัติงานดังกล่าวถอดเครื่องป้องกันอันตรายออกจากเครื่องขณะที่เครื่องจักรนั้นกำลังปฏิบัติงานอยู่	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีกิจกรรม Safety Talk ก่อนเริ่มปฏิบัติงานของหน้างานเพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน และการวัดผลความคิดเห็นจากพนักงานเรื่องของความปลอดภัยในการทำงาน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) อุบัติเหตุ (ต่อ)	5) จัดประกาศสัญลักษณ์เตือนภัย และเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เหมาะสมกับลักษณะและสภาพการทำงานในที่ที่เห็นได้ง่าย เพื่อเตือนให้ผู้รับเกี่ยวข้องระมัดระวังอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายความปลอดภัย และรหัสสัญญาณต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องให้ลูกจ้างทราบและปฏิบัติตามประกาศกระทรวงมหาดไทย และคุ้มครองแรงงานเรื่อง สัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง พ.ศ. 2554 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) จัดทำรายงานอุบัติเหตุ โดยกำหนดให้แบบฟอร์มการรายงานอุบัติเหตุประกอบด้วยประวัติส่วนตัวของผู้ประสบอุบัติเหตุ เช่น ชื่อ-สกุล ตำแหน่งงาน เดือน ปี ที่ประสบอุบัติเหตุ จำนวนที่ประสบอุบัติเหตุ ผู้เห็นเหตุการณ์อุบัติเหตุเกิดขึ้นเมื่ออย่างไร สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุน้อยใหญ่ ลักษณะการบาดเจ็บ และความรุนแรง แนวทาง แก้ไข และการป้องกัน ขณะเกิดอุบัติเหตุมีการใช้อุปกรณ์ป้องกันหรือไม่และความคิดเห็นของผู้บังคับ บัญชาเกี่ยวกับอุบัติเหตุนั้น โดยรวบรวมและนำเสนอต่อการประชุมคณะกรรมการบริหารการประชุมด้านอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ ซึ่งเมื่อมีการเกิดอุบัติเหตุขึ้น ทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะมีการลงพื้นที่สำรวจจุดเกิดเหตุและการสอบสวนบุคคลที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุร่วมกับเจ้าของพื้นที่ เพื่อหาสาเหตุการเกิดอันตรายพร้อมหาแนวทางการแก้ไขร่วมกัน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) อุบัติเหตุ (ต่อ)	7) อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดิน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	8) จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	9) จัดให้มีอ่างล้างตาอุตสาหกรรม และผ้าสำลีชนิดม้วนสำหรับการทำงานผลิตอาหารเก็บรักษาดุดิบ และสารปรับปรุงฯ ให้เพียงพอ และเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	10) ไม่เก็บสำรองวัตถุดิบในปริมาณที่มากเกินกว่าพื้นที่เก็บกองที่จัดเตรียมไว้จะรองรับได้	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	11) เก็บกองวัตถุดิบให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งหมวดหมู่ มีป้ายแจกชนิดของวัตถุดิบ ปริมาณที่รับ-จ่าย และสถานะของวัตถุดิบ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	12) จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย/การทำงานของเครื่องจักร ลักษณะงานที่เป็นอันตราย การแก้ไขปัญหาเครื่องจักรระหว่างปฏิบัติงานโดยฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

(นายอนุวัฒน์ หวังเฉลิมชาติ)

กันยายน 2566
44/76

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เคมีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(นางสาวพิมลวรรณ ผู้มีสัตย์)

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) อุบัติเหตุ (ต่อ)	13) อบรมความรู้ด้านการยศาสตร์ และการยกของอย่างถูกวิธี เพื่อให้พนักงานเข้าใจและปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง ป้องกันการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงานของพนักงานรวมทั้งกำหนดให้พนักงานที่ต้องทำการยกของหนักที่อาจจะเกิดการร่วงหล่นทับเท้าแล้วเกิดอันตรายได้ ต้องมีการใช้อุปกรณ์ทุ่นแรงที่เหมาะสม เช่น รถเข็น แฮนด์ลิฟ เป็นต้น เพื่อป้องกันของหล่นทับเท้าเกิดการบาดเจ็บ	พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	14) ในกรณีที่มีการซ่อมแซม เปลี่ยน ติดตั้ง ทดสอบอุปกรณ์ใด ๆ จะต้องใช้ระบบล็อคกุญแจ-แขวนป้าย (Lock Out-Tag Out) โดยทำ Procedure/คู่มือการปฏิบัติงานและอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงทุกคน รวมทั้งตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงให้มีความปลอดภัย	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(7) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	1) จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง หรือประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้แก่ อุปกรณ์ดับเพลิง ถังดับเพลิง ติดตั้ง Fire Alarm ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

(นายอนุวัฒน์ หวังเฉลิมชาติ)

กันยายน 2566
45/76

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เคมีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(นางสาวพิมลวรรณ ผู้มีสัตย์)

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการปรับเปลี่ยนและรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	4) จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guide Line) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ	- พื้นที่ผู้ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) จัดเตรียมระบบเตือนอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิงให้เพียงพอและครอบคลุมพื้นที่ตามกฎหมาย	- พื้นที่ผู้ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(8) แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	1) จัดฝึกอบรมและซักซ้อมแผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินและมีการอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับอุบัติภัยต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่ผู้ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดให้มีระฆังเพื่อเตือนภัยในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ผู้ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งออกเป็นแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1-3 (รูปที่ 10)	- พื้นที่ผู้ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความรู้แก่ในการซ้อม แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยที่ใกล้เคียง/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่ผู้ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) การประสานความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานีดับเพลิงประจำพื้นที่ร่วมกันซ้อมหนีไฟ เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติภัย เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ผู้ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการปรับเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) การตรวจสุขภาพของพนักงาน	1) กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบในการประสานงานและทำหน้าที่ดูแลการดำเนินงานของสถานพยาบาลที่ให้บริการตรวจสุขภาพแก่พนักงาน โดยกำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ใช้ในการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ โดยต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการสถานพยาบาล ที่สถานพยาบาลหรือที่ตั้งต้องตรงกับใบอนุญาต พร้อมทั้งให้คำแนะนำหรือรายละเอียดขั้นตอนการเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพให้พนักงานทราบทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) ตรวจสุขภาพพนักงานประจำในหน้าที่และตรวจสุขภาพพนักงานประจำนิ่งสามปีอย่างน้อย รวมทั้งให้ความร่วมมือเจ้าหน้าที่สำรวจในการเข้าตรวจค้นสารเสพติดจากพนักงานเมื่อต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขของข้อกฎหมายที่กำหนด ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในดุลยพินิจของแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) กำหนดให้การดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจวัดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กระทรวงควบคุมโรคและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) การตรวจสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	4) ทำการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 "ข้อ 5 การตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง ให้แพทย์บันทึกรายละเอียดผลการตรวจ และระบุความเห็นที่บ่งบอกถึงสภาวะสุขภาพของลูกจ้างที่มีผลกระทบหรือเป็นอุปสรรคต่อการทำงาน พร้อมทั้งลงลายมือชื่อและวันที่ตรวจ" และ "ข้อ 9" กรณีที่พบผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงผิดปกติหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างได้รับการรักษาทันที และให้ตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) ในแต่ละปีจะต้องประเมินความสัมพันธ์ของผลการตรวจสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปีเพื่อดูสภาพการเปลี่ยนแปลงประกอบกับความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากพบว่าเกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงานต้องทำการโยกย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสได้รับในการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และให้รวมถึงทำการเปรียบเทียบผลการดำเนินการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงานและสุขภาพของพนักงานย้อนหลังอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณาแนวโน้มของภาวะสุขภาพ ค้นหาความบกพร่องของการจัดการและหาทางแก้ไขปัญหา เพื่อลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการนำไปสู่ปัญหาภาวะความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(นายอนุวัฒน์ หวังฉันชาตรี)
กันยายน 2566

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
(นางสาวจิณสวรรณ ผู้มีสัตย์)

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) การตรวจสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	6) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	7) กรณีที่พบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีมีความผิดปกติจะต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้ (1) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้เฝ้าระวังผลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพซ้ำยังสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของทางโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	(2) เมื่อได้รับผลการตรวจสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ยังมีความผิดปกติเข้าเกณฑ์ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน และลงทะบันทึกงาน,ส่งรับการรักษาพยาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และกรณีที่เข้าข่ายต้องได้รับค่าชดเชยตามกฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(นายอนุวัฒน์ หวังฉันชาตรี)
กันยายน 2566

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
(นางสาวจิณสวรรณ ผู้มีสัตย์)

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) การตรวจสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	8) โครงการต้องดำเนินการให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด แต่หากพบว่าผลการตรวจวัดมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นให้จัดหาเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และจัดให้มีการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในการทำงานเป็นประจำทุกปี โดยต้องรายงานผลการตรวจวัดความปลอดภัยด้านเสียง (dB A) ทั้งในช่วงและนอกเวลาทำการ ให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจวัดและรายงานผลการใช้เสียงและผลกระทบของเสียงจากโรงงานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๕๖ และตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(10) การควบคุมการปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี	1) กำหนดให้มีเครื่องตรวจวัดรังสี (Gate Monitor) บริเวณทางเข้าออก เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีในวัสดุก่อนนำเข้าพื้นที่โครงการ ตามข้อกำหนดของการจัดการแบบมืออาชีพตรวจวัดรถบรรทุกวัตถุดิบที่เข้ามาในโครงการทุกคัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) ในกรณีที่ตรวจพบสารกัมมันตรังสี โครงการจะต้องจัดให้มีพื้นที่เฉพาะสำหรับจอดรถบรรทุก รวมทั้งมีป้ายเตือนอย่างชัดเจน เพื่อแยกและป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว พร้อมทั้งประสานให้เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเข้ามาตรวจสอบและดำเนินการตามขั้นตอนที่กำหนดไว้อย่างถูกต้องและตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงาน
(นายอนุวัฒน์ พรหมพิทักษ์)
ผู้จัดการแผนกวิศวกรรม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
50/76

ลงชื่อ ..... ผู้ประกอบการ
(นายพิทักษ์ ผู้มีศักดิ์)
กรรมการผู้มีอำนาจ
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 สุนทรียภาพและพื้นที่สีเขียว	1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวรอบพื้นที่โครงการอย่างน้อยร้อยละ 5.62 ของพื้นที่โครงการ หรือ 8.75 ไร่ (รูปที่ 3) เพื่อลดผลกระทบจากมลพิษทางอากาศ เป็นแนวกำบังธรรมชาติป้องกัน การฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เสียง รวมถึงในการปรับปรุงพัฒนัยภาพด้วย ไม้ยืนต้นที่ได้ในระยะปลูก ได้แก่ อโศกอินเดีย ตันสะประดี่พิทง์ ต้นตีนนก และต้นสัก เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) ทำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้สมบูรณ์สวยงามตลอดเวลาโดยจัดสรรงบประมาณดำเนินการเสมือนหนึ่งเป็นส่วนหนึ่งในการซ่อมบำรุงปั๊มน้ำ ดูแลต้นไม้ พันธุ์ไม้ และปุ๋ย ค่าจ้างดูแลต้นไม้ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) กรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย กำหนดให้มีการปลูกทดแทนและมีการบำรุงรักษาให้มีอัตราการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการป้องกันลมและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง กรณีที่ต้นไม้ที่ตายมาปลูกทดแทนจริงนั้น โครงการปรับเปลี่ยนเป็นพันธุ์ไม้ประเภทอื่นทดแทน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงาน
(นายอนุวัฒน์ พรหมพิทักษ์)
ผู้จัดการแผนกวิศวกรรม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
51/76

ลงชื่อ ..... ผู้ประกอบการ
(นายพิทักษ์ ผู้มีศักดิ์)
กรรมการผู้มีอำนาจ
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะก่อสร้าง)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ **1.1 คุณภาพอากาศ** **(1) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด** 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) 2) ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO_2)	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 4 ปล่อง **(รูปที่ 4)** 1) ปล่องระบายจากกิจกรรมการหลอมและหล่อเหล็ก (S1) 2) ปล่องระบายจากโรงรีด 1 (S2) 3) ปล่องระบายจากโรงรีด 2 (S3) 4) ปล่องระบายจากหม้อไอน้ำ (S4)	- ปีละ 2 ครั้ง และเป็นช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 2) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 3) ไนโตรเจนไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) 4) ความเร็วและทิศทางลม (เลือกตรวจวัดเป็นตัวแทน 1 สถานี)	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี **(รูปที่ 5)** ดังนี้ 1) เกาะใหญ่สามัคคี (A1) 2) โรงเรียนนิคมพัฒนา 5 (A2) 3) บ้านชากตาวเรือง หมู่ที่ 4 (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัตน์ ศรีวรณิชชากร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวพิมลวรรณ ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคุณลักษณะ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
52/76

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะก่อสร้าง)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระดับเสียง 1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชม.) 2) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq-1 ชม.) 3) ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min) 4) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) 5) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) 6) ระดับเสียงรบกวน (จุดตรวจวัดหมู่บ้าน สมปรารถนาหรือชุมชนบริเวณด้านทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (N1))	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนใกล้เคียง จำนวน 2 สถานี **(รูปที่ 5)** ดังนี้ 1) หมู่บ้านสมปรารถนาหรือชุมชนบริเวณด้านทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (N1) 2) ชุมชนน้ำเพชรหรือชุมชนบริเวณด้านทิศใต้ของพื้นที่โครงการ (N2) - ตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วโครงการ โดยทำการตรวจวัดในพื้นที่โครงการและห่างจากกำแพงประมาณ 2 ม. จำนวน 4 สถานี **(รูปที่ 6)** ดังนี้ 1) ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (บริเวณใกล้พื้นที่ลานกองเศษเหล็ก) (N1) 2) ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (บริเวณพื้นที่ระหว่างอาคารโรงรีด 1 และโรงรีด 2) (N2) 3) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (บริเวณใกล้กับอาคารหลอมและหล่อเหล็ก) (N3) 4) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (บริเวณใกล้กับอาคารเก็บเศษเหล็ก) (N4)	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัตน์ ศรีวรณิชชากร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวพิมลวรรณ ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคุณลักษณะ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
53/76

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตหลักเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพดิน 1) ประมาณกินทรีย์วัตถุ 2) ค่าความเป็นกรด ด่าง (pH) 3) สารหนู (As) 4) แคดเมี่ยม (Cd) และสารประกอบแคดเมี่ยม 5) โครเมียมหกประจุ (Cr^{6+}) 6) ตะกั่ว (Pb) 7) แมงกานีส (Mn) และสารประกอบแมงกานีส 8) ปรอท (Hg) และสารประกอบปรอท 9) ไซยาไนด์	- บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานของโครงการ จำนวน 4 จุด (รูปที่ 7) ดังนี้ 1) พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (S1) 2) พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันออกของโครงการ (S2) 3) พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของโครงการ (S3) 4) พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันตกของโครงการ (S4)	ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ที่ระดับความลึกไม่เกิน 0.3 เมตร	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 2.1 การคมนาคม	- ออกป้ายประชาสัมพันธ์ ติดตั้งบริเวณทางเข้าออกโครงการ เป็นระยะทางรวม 6 เมตร เพื่อใช้ในการประชาสัมพันธ์ข้อมูลการจราจรและแจ้งการจราจรของโครงการ บันทึกผลลัพธ์ผลกระทบที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการเพื่อหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
(นายสมบูรณ์ ...)
ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัทฯ
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ
(นางสาวพิมลภรณ์ ภูมิศิลป์)
ผู้จัดการฝ่ายประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
บริษัท เอพีเอ็มอี (ประเทศไทย) จำกัด

ตรวจวันที่ ... มิถุนายน 2566
54/76

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตหลักเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพเศรษฐกิจ- สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน - การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงทั้งในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนที่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมบริเวณพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น สถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น (รูปที่ 9)	- รายงานปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3.2 สาธารณสุขและสุขภาพ - รวบรวม เปรียบเทียบ และวิเคราะห์ข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยที่คาดว่าอาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมของโครงการของประชาชนในพื้นที่โดยรอบโครงการจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
(นายสมบูรณ์ ...)
ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัทฯ
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ
(นางสาวพิมลภรณ์ ภูมิศิลป์)
ผู้จัดการฝ่ายประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
บริษัท เอพีเอ็มอี (ประเทศไทย) จำกัด

ตรวจวันที่ ... มิถุนายน 2566
55/76

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะก่อสร้าง)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.3 อาชีวอนามัยและปลอดภัย			
(1) การบันทึกอุบัติเหตุ			
1) สาเหตุ 2) ลักษณะการเกิด 3) จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ 4) ความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน 5) การป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำ 6) ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุแบ่งเป็น 6 ระดับ คือ ไม่หยุดงาน หยุดงานไม่เกิน 3 วัน หยุดงานเกิน 3 วัน สูญเสียอวัยวะ ทุพพลภาพและตาย	ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ			
- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ	- ทุก 1 เดือน หรือตามข้อกฎหมายกำหนด	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(3) ฝึกซ้อม/อบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้			
- ฝึกซ้อม/อบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินการเพลิงไหม้	- พนักงานทั้งหมดทุกคนของโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานสรุปผลทุกปี	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(4) การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน			
- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 90 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายอนุวัฒน์ หวังเมืองจาร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
56/76

ลงชื่อ .....
(นางสาวพิมพ์ลดา ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท เพอร์เฟคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ			
1.1 คุณภาพอากาศ			
(1) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) 2) ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO_2)	- ปล่องระบายมลทิษทางอากาศ จำนวน 4 ปล่อง **(รูปที่ 4)** 1) ปล่องระบายจากกิจกรรมการหลอมและหล่อเหล็ก (S1) 2) ปล่องระบายจากโรงรีด 1 (S2) 3) ปล่องระบายจากโรงรีด 2 (S3) 4) ปล่องระบายจากหม้อไอน้ำ (S4)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม มีถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 2) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 3) ไนโตรเจนไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) 4) ความเร็วและทิศทางลม (เลือกตรวจวัดเป็นตัวแทน 1 สถานี)	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี **(รูปที่ 5)** ดังนี้ 1) บ้านใหม่สามัคคี (A1) 2) โรงเรียนบ้านวังพัฒนา 5 (A2) 3) บ้านซากดาวเรือง หมู่ที่ 4 (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต โดยตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มีถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

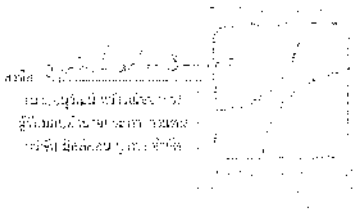
ลงชื่อ .....
(นายอนุวัฒน์ หวังเมืองจาร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

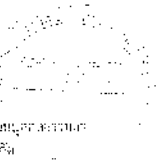
กันยายน 2566
57/76

ลงชื่อ .....
(นางสาวพิมพ์ลดา ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท เพอร์เฟคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

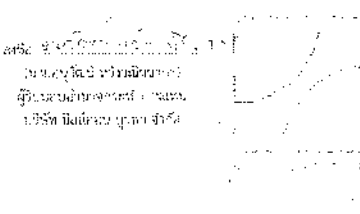
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระดับเสียง 1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr.) 2) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq-1 hr.) 3) ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min) 4) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) 5) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) 6) ระดับเสียงรบกวนจากจุดตรวจวัดหมู่บ้านสามประดาหรือชุมชนบริเวณด้านทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (N1)	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนใกล้เคียง จำนวน 2 สถานี (**รูปที่ 5**) ดังนี้ 1) หมู่บ้านสามประดาหรือชุมชนบริเวณด้านทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (N1) 2) ชุมชนบ้านมาบหรือชุมชนบริเวณด้านทิศใต้ของพื้นที่โครงการ (N2) - ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณโครงการ โดยทำการตรวจวัดในพื้นที่โครงการและห่างจากด้านทิศตะวันออก 2 เมตร จำนวน 3 สถานี (**รูปที่ 6**) ดังนี้ 1) จุดรับโครงการด้านทิศเหนือ (บริเวณใกล้พื้นที่สีเขียว) (N1) 2) จุดรับโครงการด้านทิศใต้ (บริเวณพื้นที่ระหว่างอาคารโรงงาน 1 และโรงงาน 2) (N2) 3) จุดรับโครงการด้านทิศตะวันออก (บริเวณใกล้กับอาคารหลอมและหล่อเหล็ก) (N3) 4) จุดรับโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (บริเวณใกล้กับอาคารหลอมเหล็ก) (N4)	- ปีละ 2 ครั้ง ในระหว่างดำเนินการผลิต โดยตรวจวัดครั้งละ 1 วันต่อเนื่อง 1 สัปดาห์ 1) ครั้งที่ 1 ในระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด





ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพน้ำ 1) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) 2) ของแข็งแขวนลอย (SS) 3) บีโอดี (BOD) 4) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) 5) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) 6) ตะกั่ว (Pb) 7) สารหนู (As) 8) โครเมียมชนิดเฮ็กซะวาเลนท์ (Cr^{6+}) 9) แมงกานีส (Mn) 10) ปรอท (Hg) 11) ทองแดง (Cu) 12) เหล็ก (Fe)	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด (**รูปที่ 7**) ได้แก่ 1) บ่อหน่วงน้ำของโครงการ (W1)	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
1.4 คุณภาพดิน 1) ปริมาณอินทรียวัตถุ 2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) 3) สารหนู (As) 4) แคดเมียม (Cd) และสารประกอบแคดเมียม 5) โครเมียมชนิดเฮ็กซะวาเลนท์ (Cr^{6+}) 6) ตะกั่ว (Pb) 7) แมงกานีส (Mn) และสารประกอบแมงกานีส 8) ปรอท (Hg) และสารประกอบปรอท 9) เหล็ก (Fe)	บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการ จำนวน 4 จุด (**รูปที่ 7**) ดังนี้ 1) พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (S1) 2) พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันออกของโครงการ (S2) 3) พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของโครงการ (S3) 4) พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันตกของโครงการ (S4)	ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ที่ระดับพื้นดิน ความลึกไม่เกิน 0.3 เมตร	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด





ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์			
2.1 คมนาคม	- จดบันทึกรถบรรทุกเข้า-ออกโครงการ เป็นประจำทุกวันเพื่อใช้ในการปรับปรุงการวางแผนด้านการจราจรของโครงการ - บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการเพื่อหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	- รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2.2 การจัดการของเสีย	- รวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียและชนิดที่เกิดจากการดำเนินการโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งไปกำจัด - เก็บข้อมูลปริมาณ ชนิด การขนส่ง และการจัดการกากของเสียที่เกิดจากการดำเนินโครงการเป็นรายเดือน อย่างต่อเนื่อง - รวบรวมเอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- บันทึกและจัดทำรายงานทุกปี	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2.3 วัตถุดิบ	- จดบันทึกชนิดและปริมาณการใช้วัตถุดิบในการหลอมในแต่ละวัน	- บันทึกทุกเดือน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายอนุวัฒน์ หวังผิงชลากร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
60/76

ลงชื่อ .....
(นางสาวพิมลภรณ ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพเศรษฐกิจ- สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน - การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงทั้งในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนที่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น สถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น (รูปที่ 9)	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
- รวบรวม ข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- สรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3.2 สาธารณสุข - รวบรวม เปรียบเทียบ และวิเคราะห์ข้อมูลสถิติสถานการณ์เจ็บป่วยที่คาดว่าอาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมของโครงการ ของประชาชนในพื้นที่โดยรอบโครงการจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและศูนย์ บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- สรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายอนุวัฒน์ หวังผิงชลากร)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
61/76

ลงชื่อ .....
(นางสาวพิมลภรณ ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.3. อาชีวอนามัยและปลอดภัย (1) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ 1) ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานทั้ง 3 อาคารการผลิต จำนวน 3 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) บริเวณเตาหลอม อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (D1) 2) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 1 (D2) 3) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (D3)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ (Respirable Dust)	- จุดตรวจวัดปริมาณฝุ่นในพื้นที่ปฏิบัติงานและบริเวณชุมชน จำนวน 3 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) หน้างานที่ปฏิบัติงานในอาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (RD1) 2) หน้างานที่ปฏิบัติงานในอาคารโรงรีด 1 (RD2) 3) หน้างานที่ปฏิบัติงานในอาคารโรงรีด 2 (RD3)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) ระดับเสียง 1) ตรวจวัดระดับเสียงตลอดเวลาการทำงาน (Equivalent Continuous Sound Pressure Level : Leq 8 ชั่วโมง) ตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม 2) ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระแทกหรือเสียงกระแทกหรือได้รับเสียงสั่นสะเทือนแบบต่างที่ 3) ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (Lmax)	- ตรวจวัดปริมาณฝุ่นที่ปฏิบัติงานทั้ง 3 อาคารการผลิต และภายในบริเวณชุมชน ทั้งหมดจำนวน 7 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) บริเวณเตาหลอม อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (N1) 2) บริเวณเครื่องหล่อเหล็ก อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (N2) 3) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 1 (N3) 4) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก อาคารโรงรีด 1 (N4) 5) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (N5) 6) บริเวณเครื่องรีดเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (N6) 7) บริเวณอาคารกังหันผลิตไฟฟ้า (N7)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ
(นายณัฐพล พริ้งเพราะ)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

วันที่รายงาน 25ก.ย. 2566
หน้าที่ 92/96

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ
(นางสาวพิมลภรณ์ ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยอุตสาหกรรม
บริษัท เพาเวอร์ เอนจิเนียริ่ง จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4) ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) และระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับโดยการเก็บตัวอย่างที่ตัวบุคคล (Personal Sampling) ตามปัจจัยเสี่ยง	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ บริเวณที่ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน จำนวน 7 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) บริเวณเตาหลอม อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (N1) 2) บริเวณเครื่องหล่อเหล็ก อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (N2) 3) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 1 (N3) 4) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก อาคารโรงรีด 1 (N4) 5) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (N5) 6) บริเวณเครื่องรีดเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (N6) 7) บริเวณอาคารกังหันผลิตไฟฟ้า (N7)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
5) จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ทั่วทั้งโรงงานภายใน 1 ปี และดำเนินการจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 5 ปี รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะ โดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงตัวใหม่ใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง รวมทั้งการกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานให้พนักงานได้รับทราบ เนื่องจากเป็นพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานเพื่อทำการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสี่ยงภัยซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- ตรวจวัด 1 ครั้ง/ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ และทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour ทุกๆ 5 ปี	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ
(นายณัฐพล พริ้งเพราะ)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

วันที่รายงาน 25ก.ย. 2566
หน้าที่ 93/96

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ
(นางสาวพิมลภรณ์ ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยอุตสาหกรรม
บริษัท เพาเวอร์ เอนจิเนียริ่ง จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(3) ความร้อน - ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress index ในรูป WBGT)	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานทั้ง 3 อาคารการผลิต จำนวน 3 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) บริเวณเตาหลอม อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (W1) 2) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 1 (W2) 3) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (W3)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(4) การบันทึกอุบัติเหตุ 1) สาเหตุ 2) ลักษณะการเกิด 3) จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ 4) ความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน 5) การป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำ 6) ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุแบ่งเป็น 6 ระดับ คือ ไม่หยุดงาน หยุดงานไม่เกิน 3 วัน หยุดงานเกิน 3 วัน สูญเสียอวัยวะ ทุพพลภาพและตาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
(นายอนุวัฒน์ หวังมีชัยกุล)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการตรวจสอบ
(นางสาวพิมลวรรณ ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการตรวจสอบ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
64/76

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(5) การตรวจสุขภาพของพนักงาน 1) ตรวจสุขภาพทั่วไป เช่น เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสมรรถภาพปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน เป็นต้น 2) จัดทำรายงานผลการตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ พร้อมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาลและแพทย์ที่ทำการตรวจสุขภาพในรายงานผลการตรวจสุขภาพ	- พนักงานทุกคน	- ก่อนเริ่มเข้ามาทำงานกับโครงการ สำหรับพนักงานใหม่ และทำการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(6) การตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง - ตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 1) เอ็กซเรย์ปอดและสมรรถภาพการทำงานของปอด 2) ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน 3) ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและกายภาพจากการประกอบอาชีพในสถานประกอบกิจการตามดุลพินิจของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 4) กรณีที่ผลตรวจสุขภาพของพนักงานผิดปกติให้ทำการตรวจซ้ำโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติ	- พนักงานส่วนผลิต/ตามความเสี่ยง - พนักงานที่ตรวจพบอาการผิดปกติ	- ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง และเมื่อตรวจพบอาการผิดปกติ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(7) รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในโครงการ - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูลทุก 3 ปี	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

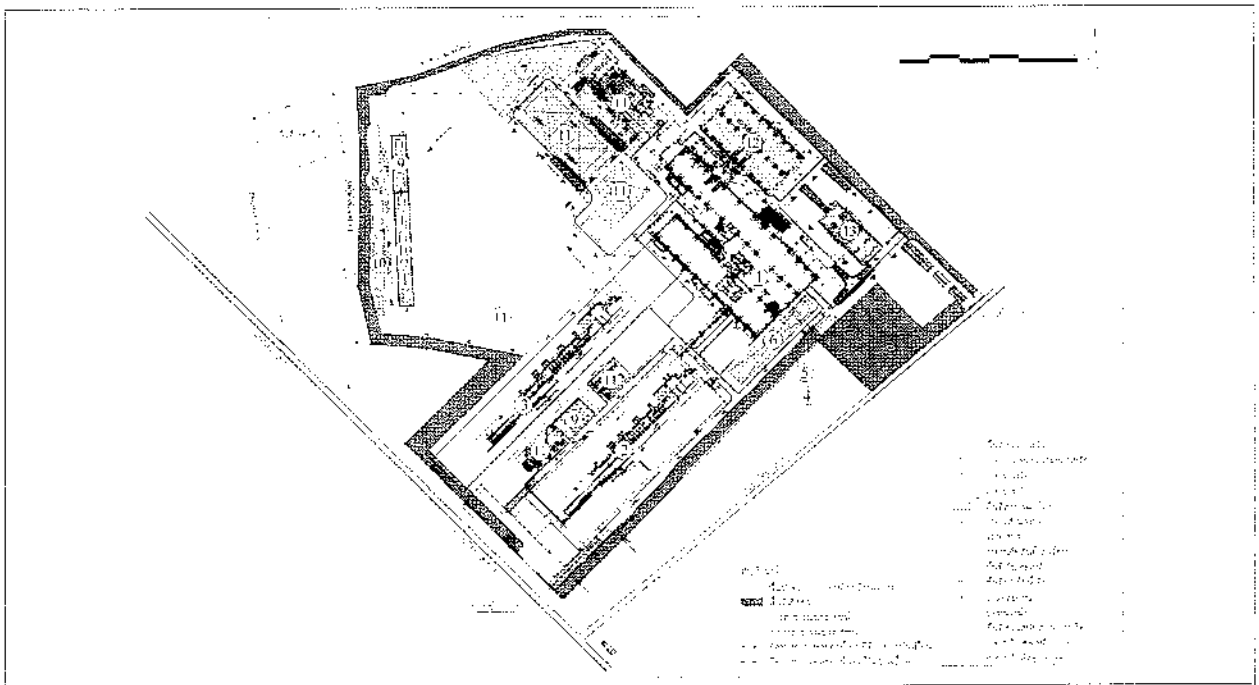
ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
(นายอนุวัฒน์ หวังมีชัยกุล)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการตรวจสอบ
(นางสาวพิมลวรรณ ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการตรวจสอบ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
65/76

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(8) ระบบป้องกันอัคคีภัย (8.1) ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ - ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ	- ทุก 1 เดือน หรือตามข้อกฎหมายกำหนด	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(8.2) ฝึกซ้อม/อบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้ - ฝึกซ้อม/อบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้	- พนักงานทั้งหมดทุกคนของโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานสรุปผลทุกปี	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(9) การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(10) การตรวจวัดสารกัมมันตรังสี 1) ตรวจวัดการตรวจวัดปริมาณรังสีของรถบรรทุกขยะทุกคัน	- รถบรรทุกขยะที่ขนขยะทุกคัน	- ตรวจวัดทุกวัน และสรุปผลทุกเดือน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

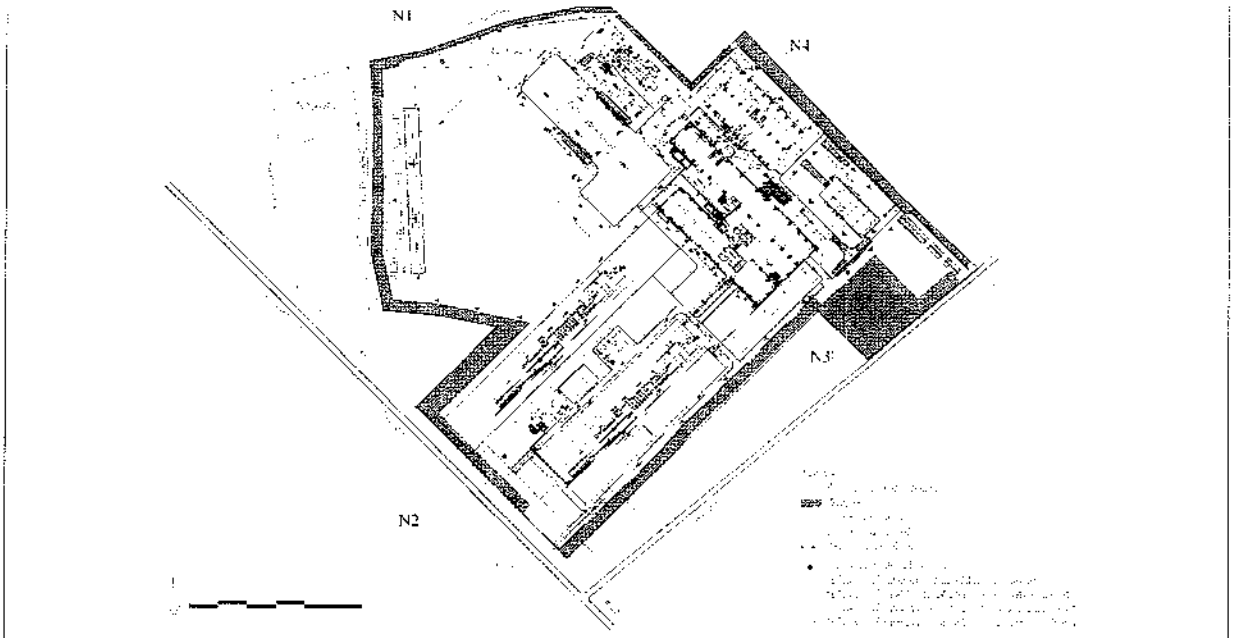


รูปที่ 1 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

รูปที่ 3 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

รูปที่ 4 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

รูปที่ 5 พื้นที่

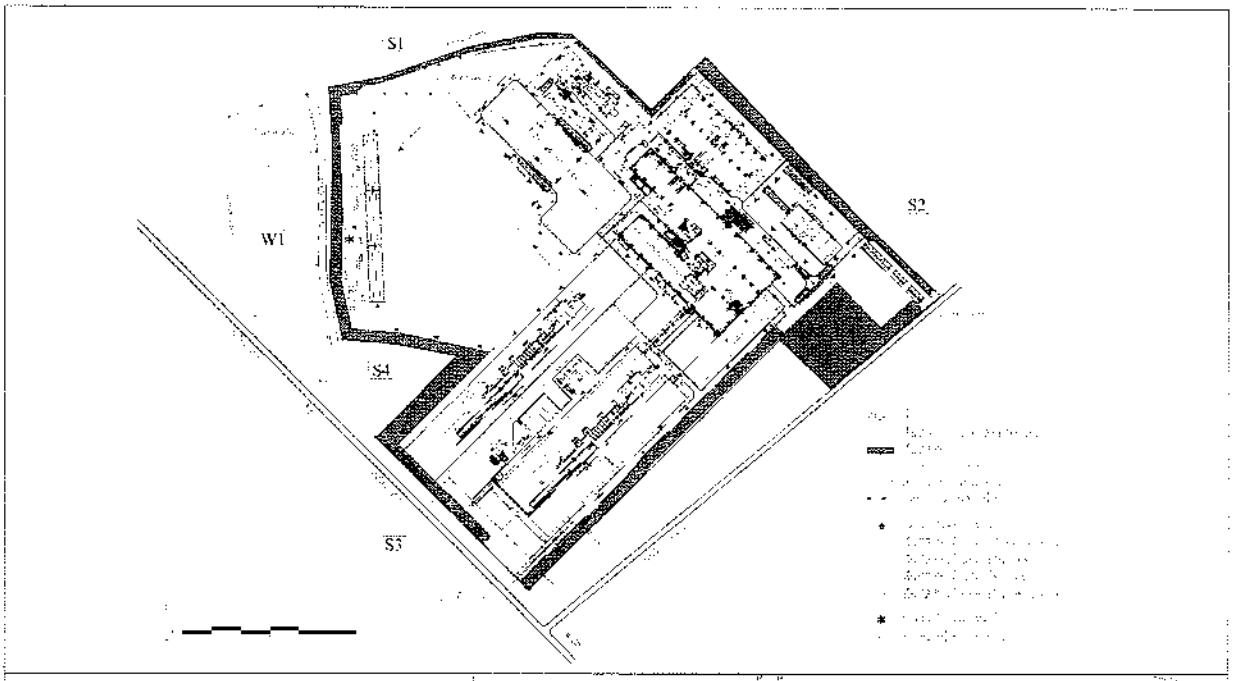


รูปที่ 6 จุดตรวจวัดระดับเสียงรับรั้วโครงการ

ลงชื่อ .....
(นายอนุรัตน์ ครังสลังราษฎ์)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
72/76

ลงชื่อ .....
(นางสาวพิมลวรรณ ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบูรณาการ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

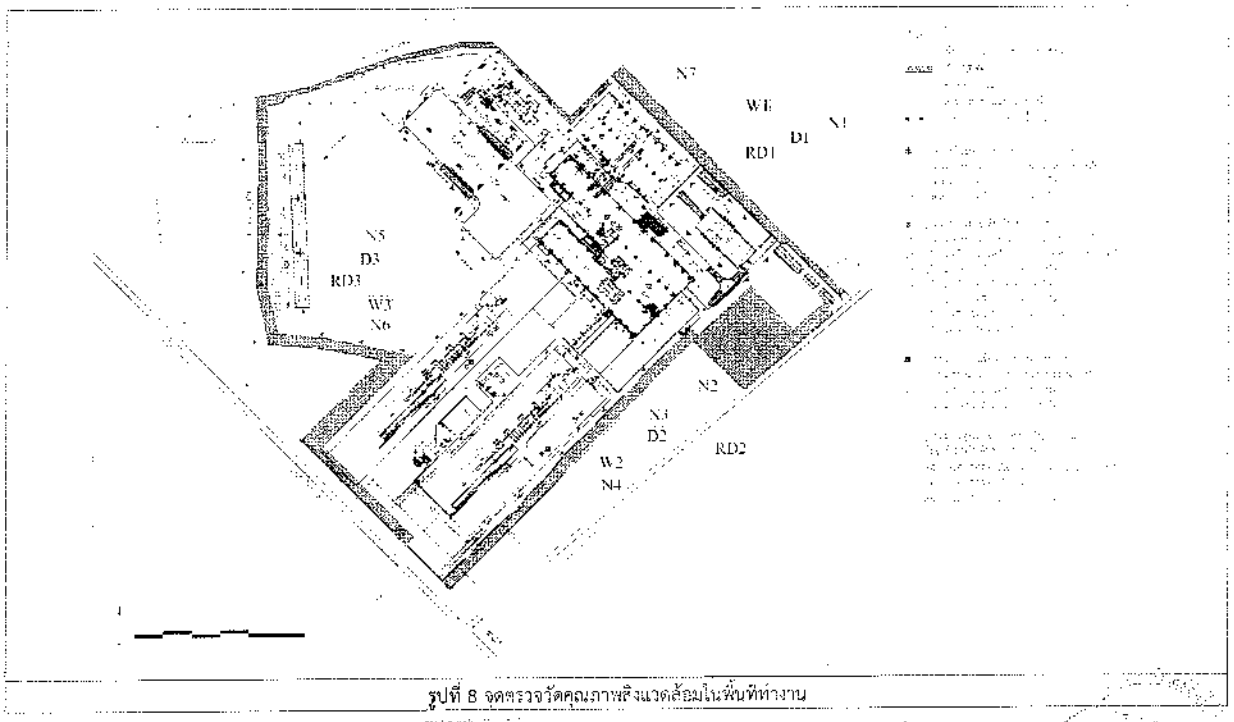


รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพดินและคุณภาพน้ำทิ้ง

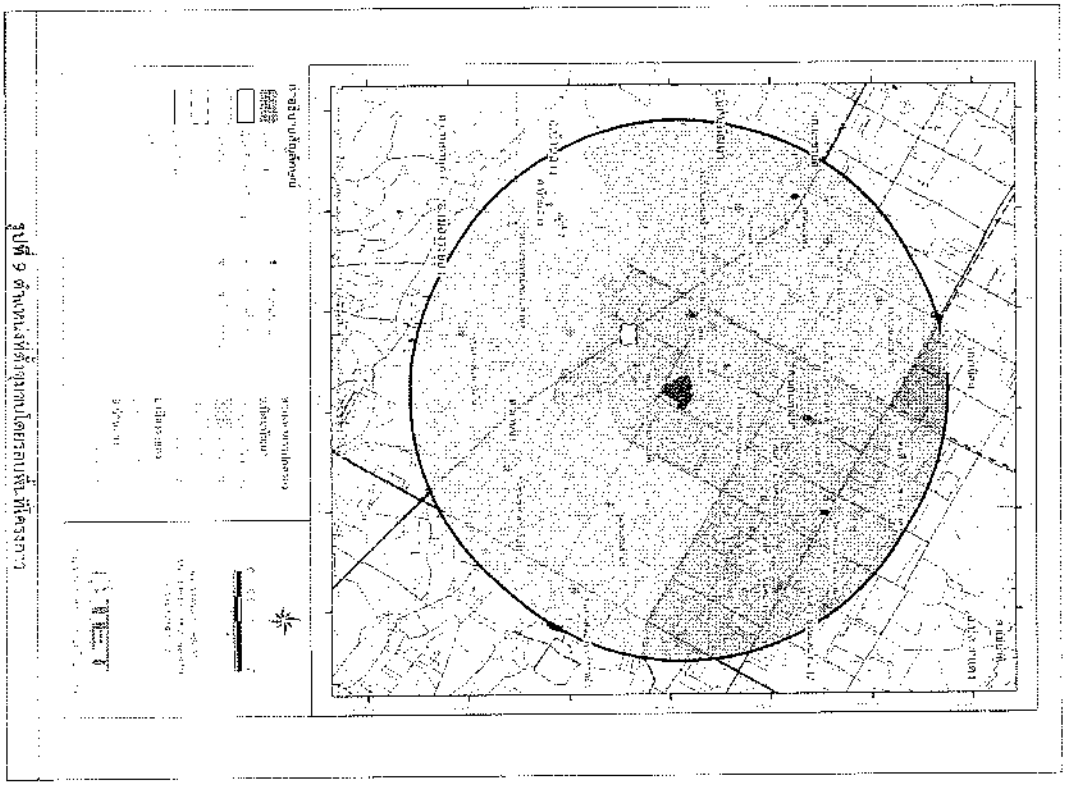
ลงชื่อ .....
(นายอนุรัตน์ ครังสลังราษฎ์)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
73/76

ลงชื่อ .....
(นางสาวพิมลวรรณ ผู้มีสัตย์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบูรณาการ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 9 รัศมี 5 กิโลเมตร

2ก

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-59-2/3811

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ พ.12-.../2563

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 7 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2563

อนุญาตให้ บริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้านเลขที่ 1 ตรอก/ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 3 ตำบล/แขวง เชิงเนิน อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง

ชื่อโรงงาน บริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 59

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย
และเหล็กรูปพรรณ ได้ปีละ 150,000 ตัน จำนวน 1 สายการผลิต

ทำเลที่ตั้งเครื่องจักร -65,912- ตร.ม. จำนวนคนงาน -70- คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ - ตรอก / ซอย - ถนน บ่อวินสวนลุง-บางตาพุด (สาย3191)

หมู่ที่ 3 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง นิคมพัฒนา

อำเภอ/เขต บ้านค่าย จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในวันที่ -699- วัน นับแต่วันนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีรายการสำคัญ ดังต่อไปนี้

(1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต	แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 5
(5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย	แสดงไว้ในลำดับที่ 6
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ	แสดงไว้ในลำดับที่ 7
(7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 8
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี	แสดงไว้ในลำดับที่ 9
(9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร	แสดงไว้ในลำดับที่10

ลงชื่อ ผู้อนุญาต
( )

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 การผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตต้องใช้เหล็กแท่ง (Billet) เป็นวัตถุดิบเท่านั้น

1.2 ห้ามทำการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กรีดน้ำ (Re-rolling) โดยเด็ดขาด

1.3 ต้องใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในกรรมวิธีการผลิตเท่านั้น

1.4 ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิต ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.5 ต้องมีและใช้ระบบขจัดน้ำทิ้งที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงานให้มีค่าไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวงอุตสาหกรรมตลอดเวลาทำงาน

ลงชื่อ จุมพล เกียรติไกรรัตน์ เจ้าหน้าที่
(นายจุมพล เกียรติไกรรัตน์)
หัวหน้างานต่ออายุ

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

ลำดับที่ 3

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 29 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2539
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 15 เดือน เมษายน พ.ศ. 2539
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2543

ลงชื่อ อดุลย์ จันทร์วิไล เจ้าหน้าที่
(นายอดุลย์ จันทร์วิไล)
(เจ้าพนักงานอุตสาหกรรม 5)

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	แรงม้า/คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่	เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
1.	31 ธ.ค.48	65,012	60,000.-	-	0562 (30 พ.ค. 43)	028079	อดุลย์ จันทร์วิไล (นายอดุลย์ จันทร์วิไล) เจ้าหน้าที่ตรวจโรงงาน ๖	สุรพล สุทธจิตตา (นายสุรพล สุทธจิตตา) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต
2.	31 ธ.ค.53	65,385.32	60,000.-	-	0744	037178	อนิรุทธ์ โพธิหล้า (นายอนิรุทธ์ โพธิหล้า) วิศวกร	(นาย...) ตั้งเชื้อมงั่งมั่ง (นาย...) ตั้งเชื้อมงั่งมั่ง อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
3.	31 ธ.ค.58	616,189.32	60,000.-	-	5424	37	ธวัชชัย โคตรเพชร (นายธวัชชัย โคตรเพชร) วิศวกรชำนาญการ	(นางสาว...) ทัพย์อ... (นางสาวกาญจนา ทัพย์อ...) นักวิเคราะห์นโยบายและแผน ชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
4.	1 ม.ค.64	616,189.32	60,000.-	-	16184	12	ปิติพันต์ อักษร (นายปิติพันต์ อักษร) วิศวกรชำนาญการ	จิรวัธน์ อารีย์ (นายจิรวัธน์ อารีย์) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
								(นางสาวภรินา สุวรรณโมลี) วิศวกรปฏิบัติการ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ จะไม่มีการต่ออายุใบอนุญาตอีกต่อไป ตั้งแต่วันที่ 31 ธันวาคม 2543 ตามคำสั่งกระทรวงอุตสาหกรรม ที่ อก 0202/ว 1 ลงวันที่ 25 ตุลาคม 2542

ลำดับที่ 4

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่ 1

ที่ (สบ.)03-540/ 2546 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 9 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2546

อนุญาตให้ บริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 59

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง เหล็กรูปพรรณ

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -373.32- แรงม้า รวมเป็น -65,385.32- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 99 ตรอก / ซอย 9 ถนน ทางหลวง 3191

หมู่ที่ 3 คลอง - แม่น้ำ ตำบล / แขวง นิคมพัฒนา

อำเภอ / เขต กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 180 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ วิชิต จารุรุตฺถดี (นายวิชิต จารุรุตฺถดี) วิศวกร 8 ผู้อำนวยการส่วนที่ 4 ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต ผู้อนุญาต
( )

ครั้งที่ 2

ที่ (สรข.4)03-432/ 2553 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 3 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2553

อนุญาตให้ บริษัท ปี อาร์ พี สตีล จำกัด สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 59

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ กำลังการผลิตส่วนขยาย 300,000 ตันต่อปี

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -505,804- แรงม้า รวมเป็น -616,189.32- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 99 ตรอก / ซอย ถนน ทางหลวงหมายเลข 3191

หมู่ที่ 3 คลอง - แม่น้ำ ตำบล / แขวง นิคมพัฒนา

อำเภอ / เขต นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 1,000 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ วัฒนา เทวาหุดี (นายวัฒนา เทวาหุดี) ผู้อำนวยการสำนักโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 4 ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต ผู้อนุญาต
( )

3-59-2/38รย

ลำดับที่ 4/1

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่ 3

ที่ (กร.1)03-504/ 2564 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 2 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2564

อนุญาตให้ บริษัท มิตรผลคอน บูรพา จำกัด สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 59

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้น,เสริมคอนกรีตชนิดเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 5,341.32- แรงม้า รวมเป็น -621,530.61- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ ข้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 99 ตรอก / ซอย ถนน -

หมู่ที่ 3 ตรอก แม่น้ำ ตำบล / แขวง นิคมพัฒนา

อำเภอ / เขต นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -180- วัน นับแต่วันนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

(นายสหรัฐ โสภา)

ครั้งที่

ที่ /

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ เดือน พ.ศ.

อนุญาตให้ สัญชาติ

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น แรงม้า รวมเป็น แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ ข้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ตรอก / ซอย ถนน

หมู่ที่ ตรอก แม่น้ำ ตำบล / แขวง

อำเภอ / เขต จังหวัด

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด วัน นับแต่วันนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

(ใบแทน)

ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัดที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบกรณีการนำออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัด จำหน่ายหรือเพื่อแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) และฉบับที่ 1 (พ.ศ.2541) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

(รุ่งเกียรติ นิพิฏฐกุล (นายรุ่งเกียรติ นิพิฏฐกุล) วิศวกร)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

(ใบแนบ) ลำดับที่ 5/1

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 2

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้
1. การผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตต้องใช้เหล็กแท่ง (Billet) เป็นวัตถุดิบเท่านั้น
2. ห้ามทำการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กรีดซ้ำ (Re-rolling) โดยเด็ดขาด
3. น้ำหล่อเย็นที่ใช้ในกระบวนการผลิตให้ใช้หมุนเวียน ห้ามระบายน้ำทิ้งออกนอกบริเวณโรงงาน
4. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
5. ต้องรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทุกๆ 6 เดือน ตั้งแต่ช่วงดำเนินการก่อสร้าง
6. ต้องจัดทำแนวป้องกัน (Protection Strip) โดยทำการปลูกต้นไม้เป็นแนวป้องกันสามชั้นเรือนยอดคลอดแนวป้องกันกว้าง 30 เมตร ทางด้านที่ติดกับชุมชนบ้านใหม่สามัคคีและบ้านหมองแตน
7. ต้องแจ้งให้องค์กรปกครองท้องถิ่นที่ตั้งโรงงานทราบก่อนเริ่มประกอบกิจการโรงงานส่วนขยาย

ต. ต้องมีและ...

ลงชื่อ สุธน อยู่เกตุ เจ้าหน้าที่
((นายสุธน อยู่เกตุ))
ผู้อำนวยการส่วนที่ 5

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

(ใบแนบ) ลำดับที่ 5/2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ .....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้
8. **ต้องมีและใช้ระบบเก็บฝุ่นละอองและเขม่าตั้งแต่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง**
9. **ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัดที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีการนำออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัด จำหน่าย หรือเพื่อแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548**

ลงชื่อ สุธน อยู่เกตุ เจ้าหน้าที่
((นายสุธน อยู่เกตุ))
ผู้อำนวยการส่วนที่ 5

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

ลำดับที่ 5 /3

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 3

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้า แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเพิ่มเติมดังต่อไปนี้

1.1 ต้องกำจัดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่เป็นของเสียจากอุปกรณ์ และส่วนประกอบชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ โดยวิธีที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น และในกรณีมีการนำออกไปกำจัด หรือนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) นอกประเทศ ต้องดำเนินการขยายอนุญาตส่งออก และปฏิบัติให้เป็นไปตามอนุสัญญาบาเซล โดยต้องได้รับความเห็นชอบเป็นลายลักษณ์อักษรจากประเทศปลายทางก่อนด้วย

1.2 ต้องจัดให้มีบันไดสำหรับเข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ที่มีความมั่นคงแข็งแรง มีลักษณะ ขนาด และจำนวนที่เหมาะสม ทั้งนี้ ต้องคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นสำคัญ

1.3 ห้ามจำหน่ายกระแสไฟฟ้าให้กับผู้อื่น โดยให้ใช้กระแสไฟฟ้าเพื่อการประกอบกิจการโรงงานของตนเท่านั้น

1.4 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/ หรือนำไปกำจัดที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีมีการนำออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัดจำหน่าย หรือเพื่อแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่
(นายสุภัทย โสภูก)
ผู้อำนวยการสำนักอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

2 ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เพิ่มเติม / เปลี่ยนแปลง/ยกเลิก เงื่อนไขข้อกำหนดดังต่อไปนี้

ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่
( )

(ใบแทน)

ลำดับที่ 6

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่
1.	21 พฤษภาคม 2555	6 มิถุนายน 2555	กาญจนาภรณ์ ทัพป้อม (นางสาวกาญจนา ทัพป้อม) นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่
2.	21 พฤษภาคม 2555	6 มิถุนายน 2555	กาญจนาภรณ์ ทัพป้อม (นางสาวกาญจนา ทัพป้อม) นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่
3.	14 มกราคม 2565	31 มกราคม 2565	นายพิสิษฐ์ [illegible] วิศวกรปฏิบัติการ

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1.	เปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตจากเดิม เป็นผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ ได้ปีละ 300,000 ตัน จำนวน 1 สายการผลิต กำลังเครื่องจักรเท่าเดิม 65,012 แรงม้า ตามคำขอของบริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด ลงวันที่ 5 กรกฎาคม 2539	จุมพล เกียรติไกรรัตน์ (นายจุมพล เกียรติไกรรัตน์) หัวหน้างานต่ออายุ
2.	เปลี่ยนแปลงที่อยู่สำนักงานแห่งใหม่เป็นที่เดียวกับที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 99 ซอย 9 ถนนปลวกแดง - มาบตาพุด (สาย 3191) หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง แบ่งเขตท้องที่อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ตั้งเป็น กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา ประกาศเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2539	รดุลย์ จันทร์วิไล (นายอดุลย์ จันทร์วิไล) เจ้าพนักงานอุตสาหกรรม 5
3.	ขอเพิ่มผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการประกอบกิจการ โดยมีเครื่องจักรเท่าเดิม 65,012 แรงม้า ดังนี้ - เหล็กเพลา ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 9-92 มม. จำนวน 30,000 ตัน/ปี - เหล็กเกลียวขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 12-72 มม. จำนวน 30,000 ตัน/ปี - เหล็กรูปร่างต่างๆ เช่น หกเหลี่ยม สี่เหลี่ยม ครึ่งวงกลม - เหล็กแรงดึงสูง เพื่อใช้ในงานโยธา ตามคำขอของบริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด เลขรับที่ 789 ลงวันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2544	ประจวบ อิมา (นายประจวบ อิมา) วิศวกร
4.	ใบคราวต่ออายุใบอนุญาต ปี 2548 ติดตั้งเครื่องจักร 65,012 แรงม้า น้อยกว่าสิทธิเดิม 373.32 แรงม้า ขอสงวนสิทธิใบอนุญาตตามสิทธิที่ได้รับเดิม 65,385.32 แรงม้า	อนิรุทธ์ โพธิหล้า (นายอนิรุทธ์ โพธิหล้า) วิศวกร

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
5.	ชื่อเดิม บริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท บี อาร์ พี สตีล จำกัด ตามหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลออกให้ ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2551	พีรพงศ์ จันทร์วิไล (นายพีรพงศ์ จันทร์วิไล) เจ้าหน้าที่ตรวจโรงงาน 6
6.	องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา ได้ดำเนินการรับฟังความคิดเห็นจากประชาชนบริเวณใกล้เคียงโรงงานแล้วปรากฏว่าไม่มีผู้คัดค้านแต่อย่างใดตามบันทึก ลงวันที่ 18 ตุลาคม 2553 เวลา 11.00 น.	ลำพล โบศรี (นายลำพล โบศรี) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
7.	แจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจากเดิมเป็นบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ตามหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2554	ธวัชชัย โคตรเพชร (นายธวัชชัย โคตรเพชร) วิศวรชำนาญการ
8.	ใบคราวต่ออายุใบอนุญาต ปี 2553 ติดตั้งเครื่องจักร 65,012 แรงม้า น้อยกว่าสิทธิเดิม 373.32 แรงม้า ขอสงวนสิทธิ์ใบอนุญาตตามสิทธิได้รับเดิม 65,385.32 แรงม้า และเครื่องจักรส่วนขยายครั้งที่ 2 ยังไม่ได้ติดตั้ง	ธวัชชัย โคตรเพชร (นายธวัชชัย โคตรเพชร) วิศวรชำนาญการ
9.	เปลี่ยนแปลงเลขที่ตั้งสำนักงานจากเดิมเป็นเลขที่ 99 หมู่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ตามหนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ 14723 ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2556	สราวุธ พรทิพย์ (นายสราวุธ พรทิพย์) วิศวรปฏิบัติการ
10.	แจ้งเปลี่ยนแปลงแก้ไขการติดตั้งเครื่องจักรโดยยกเลิกเครื่องจักร จำนวน 5 เครื่อง กำลังเครื่องจักรรวม 603.10 แรงม้า และติดตั้งเครื่องจักรอื่นทดแทน จำนวน 1 เครื่อง กำลังเครื่องจักร 603.22 ดังนั้น รวมกำลังเครื่องจักรทั้งหมด 616,189.44 แรงม้า สิทธิเดิม 616.189.32 แรงม้า เกินสิทธิเดิม .012 แรงม้า ไม่เข้าข่ายขยายโรงงาน ตามหนังสือบริษัทที่ บธ. 026/58 เลขที่รับ 7495 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2558	จิติบันต์ อักษร (นายจิติบันต์ อักษร) วิศวกรชำนาญการ

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
11.	แจ้งเลขที่ตั้งสำนักงานใหญ่ และเลขที่ตั้งโรงงาน เป็นเลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ตามหนังสือบริษัทฯ ที่ บจ.053/2559 เลขที่รับ 11827 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2559	นิตินันต์ อักษร (นายนิตินันต์ อักษร) วิศวกรชำนาญการ รก.หฟ.รอ
12.	แจ้งลดพื้นที่บริเวณโรงงานจากเดิม 275,200 ตารางเมตร ลง 10,800 ตารางเมตร คงเหลือพื้นที่บริเวณโรงงานทั้งหมด 264,400 ตารางเมตร ตามคำขอทั่วไป เลขรับที่2589 ลงวันที่ 8 เมษายน 2563	
13.	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-2/38รย เป็น ทะเบียนโรงงาน เลขที่ 10210200225384 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	(นางสาวกริยา สุระมณีมัสดี) วิศวกรผู้ชำนาญการ
14.	ได้ออกใบแทนให้ตามคำขอทั่วไป เลขรับที่ 5406 ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2563 ซึ่งเดิมผู้อนุญาตคือ นายมนัส สุระมณี อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต อนุญาตเมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2538	(นางสาวกริยา สุระมณีมัสดี) วิศวกรผู้ชำนาญการ
15.	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ ไม่มีกำหนดวันสิ้นอายุ ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ตามพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2562 มาตรา 10 ให้ยกเลิกมาตรา 14 และมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ซึ่งบังคับใช้เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2562	(นางสาวกริยา สุระมณีมัสดี) วิศวกรผู้ชำนาญการ

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
16	ใบการขยายโรงงาน ครั้งที่ 3 เพิ่มการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ แบบติดตั้งบนหลังคา ขนาด 1,945.80 กิโลวัตต์ เพื่อใช้เองในโรงงาน	
17.	แจ้งลดพื้นที่บริเวณโรงงานจากเดิม 264,400 ตารางเมตร ลดลง 16,002.80 ตารางเมตร คงเหลือพื้นที่บริเวณโรงงานทั้งหมด 248,397.20 ตารางเมตร ตามหนังสือบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ที่ สกญ 3/65 ลงวันที่ 13 ตุลาคม 2565	

(ใบแทน)

ลำดับที่ 8

การอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่..... **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ **ผู้อนุญาต**

( )

ครั้งที่.....

ที่..... **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ **ผู้อนุญาต**

( )

(ใบแทน)

ลำดับที่ 9

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร /คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	15 เม.ย.39	29 มี.ค.39	65,012	18,000	-	0609	43	อดุลย์ อันหริวิไล (นายอดุลย์ อันหริวิไล) เจ้าหน้าที่อุตสาหกรรม 5
2	15 เม.ย.40	11 เม.ย.40	65,012	18,000	-	0646	23	(นายอดุลย์ อันหริวิไล) เจ้าหน้าที่อุตสาหกรรม 5
3	15 เม.ย.41	9 เม.ย.41	65,012	18,000	-	534	39	ปรีชา ปิยะตำรา (นายปรีชา ปิยะตำรา) วิศวกร 6
4	15 เม.ย.42	12 เม.ย.42	65,012	18,000	-	1604	02	สมศักดิ์ กรึงไกร (นายสมศักดิ์ กรึงไกร) วิศวกรตรวจโรงงาน
5	15 เม.ย.43	7 เม.ย.43	65,012	18,000	-	1109	055438	สมศักดิ์ กรึงไกร (นายสมศักดิ์ กรึงไกร) วิศวกร
6	15 เม.ย.44	11 เม.ย.44	65,012	18,000	-	0570	028461	ทำนอง แท่นทอง (นายทำนอง แท่นทอง) เจ้าหน้าที่ตรวจโรงงาน
7	15 เม.ย.45	9 เม.ย.45	65,012	18,000	-	00103	005144	สมศักดิ์ กรึงไกร (นายสมศักดิ์ กรึงไกร) วิศวกร
8	15 เม.ย.46	10 เม.ย.46	65,012	18,000	-	01122	056059	ทรงวุฒิ ไชยทิมา (นายทรงวุฒิ ไชยทิมา)
9	15 เม.ย.47	9 เม.ย.47	65,012	18,000	-	01148	057366	พรรณสัญชลี พลศรา (นางสาวสัญชลี พลศรา)
10	15 เม.ย.48	4 เม.ย.48	65,012	18,000	-	0725	036207	พรรณสัญชลี พลศรา (นางสาวสัญชลี พลศรา)
11	15 เม.ย.49	10 เม.ย.49	65,012	18,000	-	0446	40	พีรพรรณ ตั้งกลชาญ (นางพีรพรรณ ตั้งกลชาญ)
12	15 เม.ย.50	10 เม.ย.50	65,012	18,000	-	1223	11	สัญชลี พลศรา (นางสาวสัญชลี พลศรา)
13	15 เม.ย.51	3 มี.ค.51	65,012	18,000	-	2163	23	พีรพรรณ ตั้งกลชาญ (นางพีรพรรณ ตั้งกลชาญ)
14	15 เม.ย.52	20 เม.ย.52	65,012	18,000	-	3765	33	พีรพรรณ ตั้งกลชาญ (พีรพรรณ ตั้งกลชาญ)
15	15 เม.ย.53	ให้ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2552						พีรพรรณ ตั้งกลชาญ (พีรพรรณ ตั้งกลชาญ)
16	15 เม.ย.54							

(ใบแทน)

ลำดับที่ 9 /1

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม ปกติ	ค่าธรรมเนียม เสียเพิ่ม	ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่	เจ้าหน้าที่
17	15 เม.ย.55	10 เม.ย.55	65,012	18,000	-	9038	16	
18	15 เม.ย.56	29 มี.ค.56	ใช้อัตราตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง อัตราค่าธรรมเนียมรายปีที่ให้เก็บผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2555					
19	15 เม.ย.57	3 เม.ย.57	65,012	18,000	-	13512	12	
20	15 เม.ย.58	9 เม.ย.58	ใช้อัตราตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง อัตราค่าธรรมเนียมรายปีที่ให้เก็บผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557					
21	15 เม.ย.59	24 พ.ย.59	ใช้อัตราตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง อัตราค่าธรรมเนียมรายปีที่ให้เก็บผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2559					
22	15 เม.ย.60	27 มี.ค.60	ใช้อัตราตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง อัตราค่าธรรมเนียมรายปีที่ให้เก็บผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2559					
23	15 เม.ย.61	11 เม.ย.61	616,189.44	18,000	-	15694	10	
24	15 เม.ย.62	10 เม.ย.62	616,189.44	18,000	-	21544	01	
25	15 เม.ย.63	14 เม.ย.63	616,189.44	18,000	-	24244	20	
26	15 เม.ย.64	5 เม.ย.64	616,189.44	18,000	-	27744	10	
27	15 เม.ย.65	8 เม.ย.65	616,189.44	18,000	-	30944	10	
28	15 เม.ย.66	21 มี.ค.66	616,189.44	18,000	-	34144	10	
29	15 เม.ย.67	10 เม.ย.67	616,189.44	18,000	-	37344	10	
30	15 เม.ย.68	1 เม.ย.68	621,530.44	43,500	-	40544	10	

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี 3-89-2/3814

10210200 22 5364

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม ปกติ	ค่าธรรมเนียม เสียเพิ่ม	ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่	เจ้าหน้าที่
31	15 เม.ย.69	10 เม.ย.69	621,530.44	43,500	-	1-69040010045		
32	15 เม.ย.70							

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนเอกสาร

ลำดับที่ / ครั้งที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	จุมพล เกียรติไกรรัตน์ (นายจุมพล เกียรติไกรรัตน์) หัวหน้างานต่ออายุ
2	1	1	1	3	1	2	1	1	1	ค่าพล โบศรี (นายค่าพล โบศรี) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
3	1	1	1	3	1	2	1	2	1	เชียร เจิมประยงค์ (นายเชียร เจิมประยงค์) วิศวกรปฏิบัติการ
4	1	1	1	3	1	3	1	2	1	ปิติภัทร์ อัษร (นายปิติภัทร์ อัษร) วิศวกรชำนาญการ
5	1	1	2	4	1	4	1	2	1	[illegible]

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

1ข สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ฉบับระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

2ข แผนและการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ประจำปี 2569

3ข แผนรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม และแบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

4ข แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน Preventive Maintenance ของโรงงาน ประจำปี 2569

5ข เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

6ข แผนการจัดทำผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)

7ข แผนการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2569

8ข แผนการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

9ข เอกสารแนะนำเกี่ยวกับวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

10ข แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และเอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย

11ข เอกสารการฝึกอบรมพนักงานก่อนเริ่มทำงาน

12ข เอกสารการตรวจสอบท่อน้ำเสีย ประจำปี 2569

13ข หนังสือแจ้งคู่ค้าเรื่องกฎระเบียบข้อบังคับของโครงการ

14ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง และเอกสารการฝึกซ้อมแผนฯ

15ข เอกสารการจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร

16ข เอกสารการฝึกอบรมการพนักงานขับรถด้านจราจร

18ข เอกสารกำกับการขนส่งของเสียของโรงงาน (Manifest)

19ข ใบเสร็จขยะมูลฝอย

20ข เอกสารแสดงจำนวนพนักงานท้องถิ่น

21ข เอกสารกิจกรรมบุคคลภายนอกเข้าเยี่ยมชมโครงการ

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

22ข เอกสารขั้นตอนการสื่อสาร กรณีเกิดอุบัติเหตุ/เหตุฉุกเฉิน

23ข แผนการฝึกซ้อมแผนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ประจำปี 2569

24ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

25ข เอกสารแสดงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

26ข นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

27ข ตารางเวลาทำงานของพนักงาน

28ข เอกสารข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กที่ใช้แต่ละชนิด

29ข เอกสารการจัดเก็บสารเคมีฯ

30ข แผนและการฝึกซ้อมแผนกรณีการเกิดสารเคมีรั่วไหล

31ข เอกสารการวิเคราะห์ความเสี่ยง (Jobs Safety Analysis) ในพื้นที่การทำงานที่มีความเสี่ยง

32ข เอกสารกิจกรรม Safety Talk ก่อนเริ่มปฏิบัติงานของพนักงาน

33ข แบบฟอร์มการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ และและเอกสารรายงานอุบัติเหตุฯ

34ข รายงานสรุปผลการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง

35ข การตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

36ข เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าปฏิบัติงาน

37ข เอกสารการบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการ

38ข เอกสารข้อมูลสถิติภาวการณ์เจ็บป่วย

39ข เอกสารจดบันทึกการตรวจวัดปริมาณรังสีรถบรรทุกวัตถุดิบ

40ข เอกสาร Audit โรงงานที่รับกำจัดของเสีย

41ข เอกสารแจ้งเปิด-ปิด การประกอบกิจการต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1ข

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ฉบับระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 15589
วันที่ ๓๐ ก.ค. ๒๕๖๗

วันที่ 30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างอิง หนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส.1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551

ในนามบริษัทมิลล์คอน บูรพา จำกัด ตั้งอยู่ที่ 99 หมู่ที่ 3 ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง 21180 ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ เมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2551 ตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ 1009/8028 นั้น ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567 แต่ขณะนี้ยังไม่สามารถเสนอรายงานดังกล่าวได้ภายในระยะเวลากำหนด เนื่องจากอยู่ระหว่างรวบรวมเอกสารให้ครบถ้วนก่อนนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จึงขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานของในนาม บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด และจะดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมส่งโดยเร็วที่สุดภายในระยะเวลาที่กฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายคมสันต์ เขตนัดดี)
รองผู้อำนวยการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน ติดต่อ คุณรัศมี คำมี เบอร์ติดต่อ 061-723-8864

TEL 662.652.3333 662.632.8031
663.860.6040 663.860.6043

52 อาคาร ธนิยะพลาซ่า ชั้น 29 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
52 Thaniya Plaza Building Floor 29th Silom Road. Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
99 หมู่ 3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180
99 Moo 3 Tambol Nikompatthana Amper Nikompatthana Rayong 21180

2ข

แผนและการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ประจำปี 2569

MILLCON

แผนการดำเนินกิจกรรม CSR ประจำปี 2569

กลุ่มบริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	2569											
		jan	feb	mar	apr	may	jun	jul	aug	sep	oct	nov	dec
งานความรับผิดชอบต่อสังคม													
1	**ส่งเสริมการศึกษาพัฒนาเรียนรู้**												
	- สนับสนุนโครงการวันเด็กประจำปี 2569												
	- วันเด็กคนพิการ												
	- โครงการสนับสนุนอุปกรณ์การเรียนและอุปกรณ์กีฬา												
	- โครงการน้ำดื่มสะอาดเพื่อสุขภาพนักเรียน												
	- โครงการสร้างสนามฟุตบอลขาใจ												
2	**ส่งเสริมการอนุรักษ์ประเพณี วัฒนธรรมและศาสนา**												
	- สนับสนุนงานประจำปีประเพณีเข้าพรรษา												
	- ถวายเทียนพรรษา และผ้าอาบน้ำฝน												
	- ถวายองค์กฐิน(วัดชากผักกูด)												
	- ถวายองค์กฐิน(วัดหนองบอน)												
	- สนับสนุนงานประเพณีวันลอยกระทง												
3	**ส่งเสริมด้านสาธารณประโยชน์ และสิ่งแวดล้อม**												
	- สนับสนุนโครงการขับขี่ปลอดภัย (สงกรานต์/ปีใหม่)												
	- กิจกรรมจิตอาสา (วันพ่อ, วันแม่, ร.10, ราชินี)												
	- อาสาพิทักษ์สิ่งแวดล้อม (ศึกษาดูงานร่วมกับ อบต.)												
	- โครงการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อม (กันสิ่งแวดล้อมโลกรวมกับ อบต)												
	- โครงหนองนาโมเดล บ้านใหม่สามัคคี												
	- ปรับภูมิทัศน์ลดอุบัติเหตุ												
4	**ส่งเสริมความสัมพันธ์กับชุมชน**												
	- งานต่างๆ ของชุมชน												
	- คาฟิเวิร์ชา												
	- ประชาสัมพันธ์ข่าวสาร และกิจกรรมของบริษัท												

MILLCON

แผนการดำเนินกิจกรรม CSR ประจำปี 2569

กลุ่มบริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	2569											
		jan	feb	mar	apr	may	jun	jul	aug	sep	oct	nov	dec
	- เยี่ยมผู้ป่วยติดเตียง และผู้ด้อยโอกาส												
	- ประชุม อสม. ประจำเดือน												
5	**ส่งเสริมด้านอาชีพ**												
	- โครงการ สร้างอาชีพเพื่อการพึ่งพาตนเองอย่างยั่งยืน												
6	**ส่งเสริมด้านกีฬา สาธารณะสุข และความปลอดภัย**												
	- ชุมชนร่วมใจห่างไกลยาเสพติด												
	- กีฬาสานสัมพันธ์ อสม												
	- รณรงค์ป้องกันโรคไข้เลือดออก (อบต.นิคมพัฒนา)												
	- วัคซีนไข้หวัดใหญ่ตำบลนิคมพัฒนา (รพ.สต.บ้านหนองบอน)												
7	**ส่งเสริมความสัมพันธ์หน่วยงานอื่น ๆ**												
	7.1 นักข่าว												
	- ลงนามถวายพระพรวันแม่												
	- ลงนามถวายพระพรราชินี												
	- ลงนามถวายพระพรวันเฉลิมพระชนมพรรษารัชกาลที่ 10												
	- ลงนามถวายพระพรวันพ่อ												
8	**งบประมาณอื่น ๆ ที่อาจเกิดขึ้นตามสถานการณ์นั้น**												
	- งบอื่นๆ ที่จ่ายตามความเหมาะสม												
9	**กิจกรรมส่งเสริมงานCSR**												
	- กิจกรรมเครือข่าย CSR DPIM												
	- ศึกษาดูงานภายในประเทศ (ครั้งละ 2 คน)												
	- ประกวด CSR DPIM CONTINUOUS												

[redacted]

(นายธรรกพล มิขัย)

เจ้าหน้าที่ความสัมพันธ์

[redacted]

(นางสาวจุรีรัตน์ ลิสวัสดิ์ระบูล)

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่

รูปภาพการเข้าร่วมกิจกรรม CSR ของโครงการ





ส่งเสริมด้านกีฬา สาธารณะสุข และความปลอดภัย





ส่งเสริมการศึกษาพัฒนาเรียนรู้



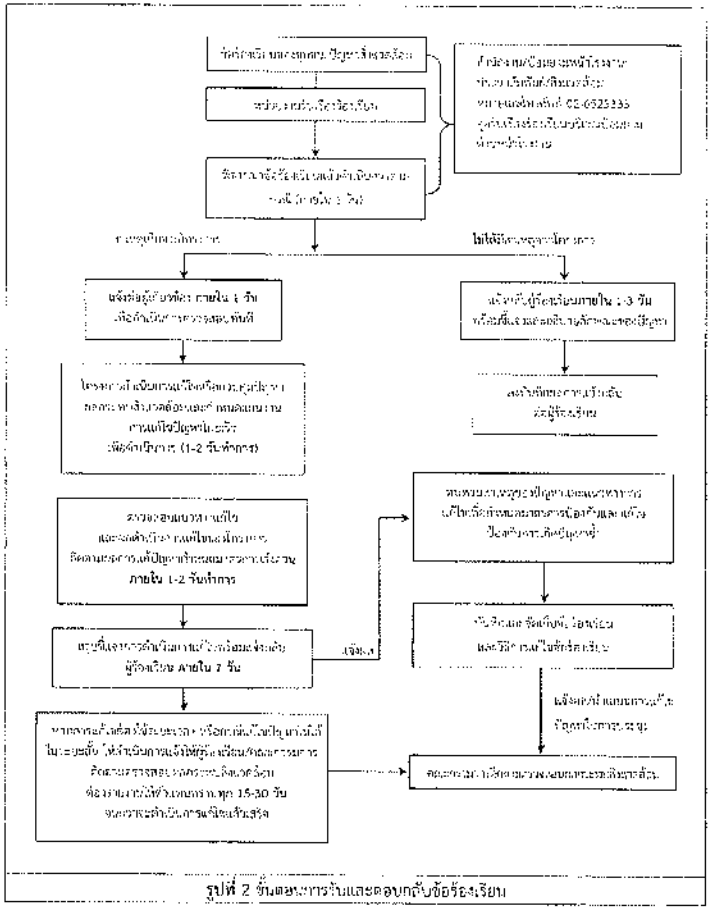




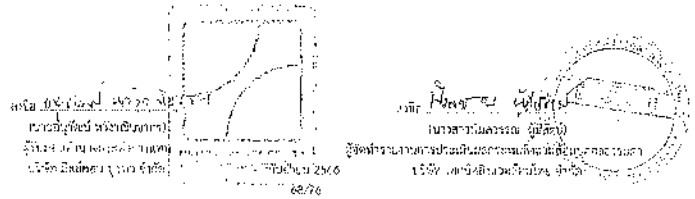
ส่งเสริมกิจกรรมด้านอื่นๆ ร่วมกับชุมชน

3ข

แผนรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม และแบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน



บริษัท มิลล์กรอน มูรพา จำกัด

บันทึกข้อเสนอแนะ / ข้อร้องเรียนต่างๆ

เรียน รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายหลักทั้ง

เรื่อง ข้อเสนอแนะ / ข้อร้องเรียน : _____

_____

_____

_____

_____

_____

ชื่อ (ผู้เสนอแนะ/ ร้องเรียน) :

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ / มือถือ :

หมายเหตุ : กรณีที่ระบุที่อยู่ไว้เพื่อสำหรับบริษัทจะได้ตอบกลับ และหรือแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขของทางบริษัท

EF - 36 REV.01

MILLCON

4ข

แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน Preventive Maintenance
ของโรงงาน ประจำปี 2569

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR CRANE) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
CRANE NO.101	LW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.102	LW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.103	LW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.104	LW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.105	LW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.106	LW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.107	LW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.108	LW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.109	LW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.101 (M)	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
CRANE NO.102 (M)	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
CRANE NO.103 (M)	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
CRANE NO.104 (M)	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
CRANE NO.105 (M)	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
CRANE NO.106 (M)	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
CRANE NO.107 (M)	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
CRANE NO.108 (M)	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
CRANE NO.109 (M)	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Jib Crane Lanyre sheel	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Jib Crane Electred jionting	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Jib Crane Ladle Repair	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			●
Jib Crane Tundish Repair	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			●
Jib Crane Scale Pit Grab (3.2 T)	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			●

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR CRANE) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
CRANE NO.101	3M				●									●														●													●									
CRANE NO.102	3M				●									●														●													●									
CRANE NO.103	3M			●										●														●												●									
CRANE NO.104	3M			●										●														●													●									
CRANE NO.105	3M					●														●						●													●									
CRANE NO.106	3M						●														●								●													●								
CRANE NO.107	3M									●												●														●										●			
CRANE NO.108	3M										●											●														●										●			
CRANE NO.109	3M											●										●															●											●		
CRANE NO.101	1Y														●																																			
CRANE NO.102	1Y														●																																			
CRANE NO.103	1Y																●																																	
CRANE NO.104	1Y																●																																	
CRANE NO.105	1Y																				●																													
CRANE NO.106	1Y																											●																					
CRANE NO.107	1Y			●																																													
CRANE NO.108	1Y								●																																									
CRANE NO.109	1Y										●																																							

ผู้เสนอแผน .....
วิศวกร/หัวหน้างานแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้ตรวจสอบ .....
ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้อนุมัติ.....
ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR CCM) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Ladle turret	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Oscillation Bench Strand 1-4	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fixed Bending Section Strand 1-4	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Withdrawal and Straightening Unit Strand 1-4	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Intermidiate Roller Strand 1-4	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cutting Roller Strand 1-4	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Transport Roller Table	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Discharge Roller Table	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Walkign Beam Cooling Bed	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hot charging rolle table	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ladle turret	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Ladle shroud manipulator	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Tundish Car No 1,2	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Oscillation Beach Strand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Steam Exhaust	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Fixed Bending Section Strand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Withdrawal and Straightening Unit Strand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Dummy Bar Parking Strand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Intermidiate Roller Strand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Torch Cutting Car Strand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Cutting Roller Strand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Transport Roller Table	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Discharge Roller Table	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Lateral Comb Transfer	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Walkign Beam Cooling Bed	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Hot charging rolle table	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Mould Lubrication	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR CCM) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Ladle turret	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Tundish Car No.1,2	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Oscillation Bench Strand 1-4	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Withdrawal and Straightening Unit Strand 1-4	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Intermidiate Roller Strand 1-4	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Cutting Roller Strand 1-4	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Transport Roller Table	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Discharge Roller Table	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Lateral Comb Transfer	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Walkign Beam Cooling Bed	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Hot charging rolle table	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Crop end Collecting Car	1M				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
Tundish Drying	1M				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
Tundish Preheating No.1,2	1M				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
Ladle turret	6M																						●																				●						
Oscillation Bench Strand 1-4	6M																						●																				●						
Withdrawal and Straightening Unit Strand 1-4	6M																						●																				●						
Intermidiate Roller Strand 1-4	6M																						●																				●						
Cutting Roller Strand 1-4	6M																						●																				●						
Transport Roller Table	6M																						●																				●						
Walkign Beam Cooling Bed	6M																						●																				●						
Hot charging rolle table	6M																						●																				●						

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR CCM) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Ladle turret	IY																																	●															
Tundish Car No.1,2	IY																																	●															
Withdrawal and Straightening Unit Strand 1-4	IY																																	●															
Intermediate Roller Strand 1-4	IY																																	●															
Cutting Roller Strand 1-4	IY																																	●															
Transport Roller Table	IY																																	●															
Discharge Roller Table	IY																																	●															
Lateral Comb Transfer	IY																																	●															
Hot charging table table	IY																																	●															

ผู้เสนอแผน .....
วิศวกร/หัวหน้างานแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้ตรวจสอบ .....
ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้อนุมัติ.....
ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR EAF) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Cooling Panel	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EBT Panel	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Slag Door	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roof	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Main bearing	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roof Lifting	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roof rotation locking	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Electrode Arms phase 1-3	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Electrode Arms Clamping phase 1-3	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydraulic cylinder Rotation of Supper Structure	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EBT Block	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EBT Hydraulic system	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EBT Arm	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Electrode jointing station	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ladle vertical preheating	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tilting Cyrinders No 1,2	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Tilting Locking Cylinders No 1,2	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Closure Electrode Arms phase 1-3	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Secondary circuit 3 phase	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Ladle car EAF	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Carbon Silo	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Scrap Bucket	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Scrap Car 1,2	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
EBT Walkway	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
EBT Block	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
EBT Arm	3W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Motor grease pump	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR EAF) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Lower Shell	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Upper Shell	1M				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
Roof	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Clouma Electrode Arms phase 1-3	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Main bearing	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Roof rotation locking	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Electrode Arms clamping phase 1-3	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Ladle car EAF	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Scrap Bucket	1M				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
Scrap Car 1,2	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
EBT Tap Hole	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
EBT Walkway	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Ladle vertical preheating	1M				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
Motor grease pump	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Cooling Panel	3M									●												●								●								●											
EBT Panel	3M									●												●								●								●											
Slag Door	3M									●												●								●								●											
Main bearing	3M									●												●								●								●											
Carbon Sub-	3M									●												●								●								●											
Scrap Car 1,2	3M										●												●								●								●									
Tilting Cylinders No. 1,2	6M										●																																						
Tilting Locking Cylinders No 1,2	6M									●																								●														
Tilting Cradles	6M									●																								●														
Basement platform	6M											●																																				
EBT Panel	6M										●																								●														
Slag Door	6M										●																								●														
Roof	6M										●																								●														
Clouma Electrode Arms phase 1-3	6M											●																																				
Roof Lifting	6M									●																								●														
Roof rotation locking	6M									●																								●														
Electrode Arms phase 1-3	6M											●																																				

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR EAF) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Electrode Arms Clamping phase 1-3	6M												●																								●											
Hydraulic cylinder Rotation of Supper Structure	6M											●																								●											
Secondary circuit 3 phase	6M											●																								●											
Ladle car EAF	6M											●																								●											
Carbon Silo	6M												●																								●											
Scrap Car 1,2	6M												●																								●											
EBT Walkway	6M										●																								●											
EBT Block	6M									●																								●													
EBT Hydraulic system	6M									●																								●													
EBT Tap Hole	6M										●																								●											
EBT Arm	6M										●																								●											
Ladle vertical preheating	6M												●																								●											
Tilting Cylinders No. 1,2	1Y																						●																							
Tilting Locking Cylinders No.1,2	1Y																					●																							
Tilting Cradles	1Y																							●																						
Electrode Arms phase 1-3	1Y																					●																							
Hydraulic cylinder Rotation of Supper Structure	1Y																						●																						
Ladle car EAF	1Y																							●																						
Carbon Silo	1Y																							●																						
Scrap Bucket	1Y																								●																					
EBT Block	1Y																								●																					

ผู้เสนอแผน .....
วิศวกร/หัวหน้างานแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้ตรวจสอบ .....
ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้อนุมัติ.....
ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR FTP) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Movable Duct	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fixable Duct	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Settling Chamber	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Quenching Tower	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EAF Primary	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Canopy hood	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bag house (Filter Bag) Compartment No.1-10	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Main fan No.1-3	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Booster Fan LF	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Stack	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Movable Duct	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
EAF Primary	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Canopy hood	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Quenching Tower	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Bag house (Filter Bag) Compartment No.1-10	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Chain conveyor no.1-5	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Main Fan No.1-3	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Booster Fan LF	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Booster fan Dust silo	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Booster Fan Tondish tilting	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Booster fan Deslagging	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Booster fan BXH	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Chain conveyor no.1-5	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Gear box inlet Damper	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Hopper Bag Filter	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Safety Valve	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Dust Silo	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Main fan No.1-3	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Booster Fan LF	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR FTP) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Booster fan Dust silo	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Booster fan Tundish tilting	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Booster fan Deslagging	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Booster fan RMH	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Main fan No.1-3	3M									●												●												●								●							
Booster Fan LF	3M											●												●												●										●			
Booster fan Dust silo	3M											●												●												●										●			
Booster fan Tundish tilting	3M											●												●												●										●			
Booster fan Deslagging	3M											●												●												●										●			
Booster fan RMH	3M											●												●												●										●			
Main fan No.1-3	6M																					●																				●							
Booster Fan LF	6M																					●																				●							
Booster fan Dust silo	6M																							●																							●	
Booster fan Tundish tilting	6M																							●																							●	
Booster fan Deslagging	6M																							●																							●	
Booster fan RMH	6M																							●																							●	
Chain conveyor no.1-5	1Y																																														●

ผู้เสนอแผน .....

วิศวกร/หัวหน้างานแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้ตรวจสอบ .....

ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้อนุมัติ.....

ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR LF) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Roof	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hood fume	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Charging Hopper (Drop shoot)	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Inspection Door	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatic Steering Door	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatic Sampling and temperature Door	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roof/Column Lifting	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Column Electrode Arms phase 1-3	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Electrode Arms phase 1-3	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Electrode Arms Clamping phase 1-3	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ladle car LF	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Electrode jointing station	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ladle vertical Drying	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ladle Horizontal preheating	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roof/Column Lifting	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Column Electrode Arms phase 1-3	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Electrode Arms Clamping phase 1-3	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Secondary circuit 3 phase	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Ladle car LF	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Wire feeder System	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Ladle	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR LF) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Hood fume	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Roof/Column Lifting	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Clounm Electrode Arms phase 1-3	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Electrode Arms Clamping phase 1-3	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Ladle car LF	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Wire feeder System	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Ladle	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Ladle vertical Drying	1M		●				●				■				●				●				●				●				●				●				●				●				◆		
Ladle Horizontal preheating	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Ladle repair	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Motor grease pump	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				◆		
Ladle stirring EAF	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				◆		
Ladle stirring LF	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				◆		
Ladle car LF	3M										●												●												●								●				●		
Wire feeder System	3M											●												●												●												●		
Roof	6M																						◆																				●						
Hood fume	6M																						◆																				●						
Charging Hopper (Drop shoot)	6M																						◆																				●						
Inspection Door	6M																							●																							●		
Automatic Stirring Door	6M																							●																							●		
Automatic Samping and temperature Door	6M																							●																							●		
Roof/Column Lifting	6M																							●																							●		
Clounm Electrode Arms phase 1-3	6M																						◆																				●						
Electrode Arms phase 1-3	6M																						◆																				●						
Electrode Arms Clamping phase 1-3	6M																						◆																				●						
Secondary circuit 3 phase	6M																								●																							●	
Ladle car LF	6M																								●																							●	
Wire feeder System	6M																					●																							●			
Ladle	6M																					●																							●			
Ladle vertical Drying	6M																						◆																										
Ladle Horizontal preheating	6M																						◆																										

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR LF) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Roof	1Y																										●																				
Hood fume	1Y																										●																				
Charging Hopper (Drop Shoot)	1Y																												●																		
Inspection Door	1Y																												●																		
Automatic Stirring Door	1Y																											●																		
Automatic Sampling and temperature Door	1Y																											●																		
Electrode Arms phase 1-3	1Y																									●																				
Ladle car LF	1Y																									●																				
Wire feeder System	1Y																									●																				
Ladle	1Y																											●																		

ผู้เสนอแผน .....

วิศวกร/หัวหน้างานแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้ตรวจสอบ .....

ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้อนุมัติ.....

ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR RMH) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
EVE01,02	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rotating Vibrating Chute VCG01,02	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Normal Belt Conveyor NBC01,02	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elevator Belt Conveyor EBC01-05	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Weighing Belt Conveyors With Inverter WBC01-03	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Reversible Belt RBC01,02	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rotating Channel RCH01-03	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Normal Belt Conveyor NBC01,02	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Elevator Belt Conveyor EBC01-05	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Weighing Belt Conveyors With Inverter WBC01-03	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Reversible Belt RBC01,02	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Normal Belt Conveyor NBC01-02	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Elevator Belt Conveyor EBC01-05	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Weighing Belt Conveyors With Inverter WBC01-03	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Reversible Belt RBC01-02	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
EVE01,02	3M										●												●																●								●	
Rotating Vibrating Chute VCG01-02	3M										●												●																●								●	
Pneumatic Diverter DVC01-02	3M										●												●																●								●	
Elevator Belt Conveyor EBC01-05	3M										●												●																●								●	
Fixed Weighing Hopper FWH01-03	3M										●												●																●								●	
Electromagnetic Feeders MVE01-16	3M										●												●																●								●	
Reversible Shuttle Conveyor RSC01	3M										●												●																●								●	

ผู้เสนอแผน .....

วิศวกร/หัวหน้างานแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้ตรวจสอบ .....

ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้อนุมัติ.....

ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR WATER PLANT) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2	PW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direct Cooling Tower CT 2.1	PW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.6	PW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tank System	PW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Make Pump	PW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Generate	PW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Direct Cooling Tower CT 3.1	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Drain CT 1	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Drain CT 2	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Raw Water Pump PP 1.1 - PP 1.2	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Make Up Water Feed Pump MP 1.1 - MP 1.3	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Make Up Water Feed Pump MP 2.1 - MP 2.2	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
RO Transfer Pump MP 3.1 - MP 3.2	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Manual Feed Pump MP 5.1 - MP 5.2	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Backwash Water Pump MP 7.1 - MP 7.2	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Heterogeneity Feed Pump FP 1.1 - FP 1.2	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Mech Shop Feed Pump FP 2.1 - FP 2.4	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Fume Fountain, Plant Pump FP 3.1 - FP 3.3	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Cooler Feed Pump FP 4.1 - FP 4.2	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Plate Exchanger Feed Pump FP 5.1 - FP 5.3	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Air Compressor Feed Pump FP 6.1 - FP 6.2	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
VTI Feed Pump FP 1.1 - FP 1.2	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
VTI Sump Transfer Pump DP 2.1 - DP 2.3	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Inlet Feed Pump DP 3.1 - DP 3.4	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Condenser Water Pump DP 1.1 - DP 1.2	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Blow Down Transfer Pump DP N.1 - DP N.2	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR WATER PLANT) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				ก.พ.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Cooling Water Feed Pump DP 6.1 - DP 6.2	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Receiving Water Pump DP 10.1 - DP 10.2	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Backwash Air Blower BL 1.1 - 1.2	1M				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
PAC Feed Pump CP 1.1 - 1.2	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Polyelectrolyte Pump CP 2.1 - 2.4	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Receiving Water Pump DP 10.1 - DP 10.2	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Plate Exchanger PE 1.1-1.3	1M				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2	3M										●												●								●																	
Direct Cooling Tower CT 3.1	3M										●												●								●																	
Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	3M									●												●								●																	
Drain CL 1	3M											●												●								●																
Drain CL 2	3M											●												●								●																
Backwash Air Blower BL 1.1 - 1.2	3M												●												●								●															●
Plate Exchanger PE 1.1 - 1.3	3M												●												●								●															●
Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2	6M													●																				●														
Direct Cooling Tower CT 3.1	6M													●																				●														
Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	6M													●																				●														
Drain CL 1	6M														●																				●													
Drain CL 2	6M														●																				●													
Raw Water Pump RP 1.1 - RP 1.2	6M															●																				●												
Make Up Water Feed Pump MP 1.1 - MP 1.2	6M															●																				●												
Make Up Water Feed Pump MP 2.1 - MP 2.2	6M																●																				●											
SO Transfer Pump MP 4.1 - MP 4.3	6M																●																				●											
Mould Feed Pump MP 5.1 - MP 5.2	6M																●																				●											
Backwash Water Pump MP 7.1 - MP 7.2	6M													●																				●													
Emergency Feed Pump JP 1.1 - JP 1.2	6M													●																				●													
Melt Shop Feed Pump JP 2.1 - JP 2.4	6M														●																					●											
Pure Treatment Plant Pump JP 3.1 - JP 3.3	6M														●																					●											
Cooler Feed Pump JP 4.1 - JP 4.3	6M														●																					●											
Plate Exchanger Feed Pump JP 5.1 - JP 5.3	6M														●																					●											
Air Compressor Feed Pump JP 6.1 - JP 6.2	6M															●																						●										
VD Feed Pump DP 1.1 - DP 1.2	6M															●																						●										
VD Sump Transfer Pump DP 2.1 - DP 2.3	6M															●																						●										
Filter Feed Pump DP 3.1 - DP 3.3	6M															●																						●										
Condenser Water Pump DP 4.1 - DP 4.2	6M																●																							●									
Blow Down Transfer Pump DP 5.1 - DP 5.2	6M																●																							●									

MYCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR WATER PLANT) ประจำปี 2569

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-26				พ.ย.-26				มี.ค.-26				เม.ย.-26				พ.ค.-26				มิ.ย.-26				ก.ค.-26				ส.ค.-26				ก.ย.-26				ต.ค.-26				พ.ย.-26				ธ.ค.-26				ม.ค.-26			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Potable Water Feed Pump DP 6.1 - DP 6.2	6M													●																							●															
Sludge Feed Pump DP 7.1 - DP 7.2	6M													●																							●															
Sludge Feed Pump DP 8.1 - DP 8.2	6M														●																							●															
Dewatering Feed Pump DP 9.1 - DP 9.3	6M														●																							●															
Receiving Water Pump DP 10.1 - DP 10.2	6M														●																							●															
Backwash Air Blower BL 1.1 - 1.2	6M														●																							●															
PAC Feed Pump CP 1.1 - 1.2	6M																●																							●														
Polyelectrolyte Pump CP 2.1 - 2.1	6M																●																							●														
Chlorine Feed Pump CP 3.1 - 3.2	6M																●																							●														
pH Feed Pump CP 4.1 - 4.2	6M																●																							●														
SLS639 Feed Pump CP 7.1 - 7.2	6M																●																							●														
Phosphate Feed Pump CP 8.1 - 8.2	6M													●																							●															
Coagulation Feed Pump CP 9.1 - 9.2	6M													●																							●															
Oil Dispersal Feed Pump CP 10.1 - 10.2	6M														●																							●														
Duct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2	1Y																									●																										
Duct Cooling Tower CT 2.1	1Y																									●																										
Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	1Y																										●																									
Tank System	1Y																										●																									
Drain CL 1	1Y																										●																									
Drain CL 2	1Y																											●																								
RO T Tank	1Y																											●																								
Sludge Thickener ST-1	1Y																											●																								
AVGF (Automatic Valve For Gravity Filter)	1Y																												●																							
Backwash Air Blower BL 1.1 - 1.2	1Y																												●																							

ผู้เสนอแผน .....

วิศวกร/หัวหน้างานแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้ตรวจสอบ .....

ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้อนุมัติ.....

ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR WATER PLANT) ประจำปี 2567

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-24				ก.พ.-24				มี.ค.-24				เม.ย.-24				พ.ค.-24				มิ.ย.-24				ก.ค.-24				ส.ค.-24				ก.ย.-24				ต.ค.-24				พ.ย.-24				ธ.ค.-24			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direct Cooling Tower CT 3.1	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tank System	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Motor Pump	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Generator	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Direct Cooling Tower CT 3.1	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Drum CL 1	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Drum CL 2	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Raw Water Pump RP 1.1 - RP 1.2	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Make Up Water Feed Pump MP 1.1 - MP 1.2	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Make Up Water Feed Pump MP 2.1 - MP 2.2	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
SO Transfer Pump MP 4.1 - MP 4.2	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Mould Feed Pump MP 5.1 - MP 5.2	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Backwash Water Pump MP 7.1 - MP 7.2	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Emergency Feed Pump IP 1.1 - IP 1.2	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Melt Shop Feed Pump IP 2.1 - IP 2.4	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Fume Freeboard Plant Pump IP 3.1 - IP 3.3	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Caster Feed Pump IP 4.1 - IP 4.2	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Plate Exchanger Feed Pump IP 5.1 - IP 5.3	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Air Compressor Feed Pump IP 6.1 - IP 6.2	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
VD Feed Pump DP 1.1 - DP 1.2	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
VD Sump Transfer Pump DP 2.1 - DP 2.3	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Filter Feed Pump DP 3.1 - DP 3.3	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Condenser Water Pump DP 4.1 - DP 4.2	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Blow Down Transfer Pump DP 5.1 - DP 5.2	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Contact Water Feed Pump DP 6.1 - DP 6.2	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Receiving Water Pump DP 10.1 - DP 10.2	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR WATER PLANT) ประจำปี 2567

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-24				ก.พ.-24				มี.ค.-24				เม.ย.-24				พ.ค.-24				มิ.ย.-24				ก.ค.-24				ส.ค.-24				ก.ย.-24				ต.ค.-24				พ.ย.-24				ธ.ค.-24			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Backwash Air Blower BL 3.1 - L2	6M				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
PAC Feed Pump CP L.1 - L2	3M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Polyelectrolyte Pump CP 2.1 - 2.4	6M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Receiving Water Pump DP 10.1 - DP 10.2	3M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Plate Exchanger PL 1.1-1.3	3M				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2	3M										●												●												●												
Direct Cooling Tower CT 3.1	3M										●												●												●												
Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	3M									●												●												●												
Drain CT. 1	3M											●												●												●											
Drain CT. 2	3M											●												●												●											
Backwash Air Blower BL 1.1 - 3.2	3M												●												●												●											●
Plate Exchanger PE 1.1 - 2.3	3M												●												●												●											●
Diesel Cooling Tower CT 1.1 - 1.2	6M													●																								●										
Diesel Cooling Tower CT 3.1	6M													●																								●										
Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	6M													●																								●										
Drain CT. 1	6M														●																								●										
Drain CT. 2	6M														●																								●										
Raw Water Pump RP 1.1 - RP 1.2	6M															●																							●										
Make Up Water Feed Pump MP 1.1 - MP 1.2	6M															●																								●										
Make Up Water Feed Pump MP 2.1 - MP 2.2	6M																●																								●										
SO3 Transfer Pump MP 4.1 - MP 4.2	6M																●																								●										
Mould Feed Pump MP 5.1 - MP 5.2	6M																●																								●										
Backwash Water Pump MP 7.1 - MP 7.2	6M													●																								●										
Emergency Feed Pump BP 1.1 - BP 1.2	6M													●																								●										
Melt Shoe Feed Pump BP 2.1 - BP 2.4	6M														●																									●									
Fume Treatment Plant Pump BP 3.1 - BP 3.3	6M														●																									●									
Gasket Feed Pump BP 4.1 - BP 4.2	6M														●																									●									
Plate Exchanger Feed Pump BP 5.1 - BP 5.3	6M														●																									●									
Air Cooling Seal Feed Pump BP 6.1 - BP 6.2	6M															●																										●								
N2 Feed Pump DP 1.1 - DP 1.2	6M															●																										●								
N2 Sweep Transfer Pump DP 2.1 - DP 2.3	6M															●																										●								
Filter Feed Pump DP 3.1 - DP 3.3	6M															●																										●								
Condensate Water Pump DP 1.1 - DP 1.2	6M																●																											●							
Blow Down Transfer Pump DP 5.1 - DP 5.2	6M																●																											●							

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR WATER PLANT) ประจำปี 2567

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	พ.ย.-24				ธ.ค.-24				ม.ค.-24				ก.พ.-24				มี.ค.-24				เม.ย.-24				พ.ค.-24				มิ.ย.-24				ก.ค.-24				ส.ค.-24				ก.ย.-24				ต.ค.-24				พ.ย.-24				ธ.ค.-24			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Cooled Water Feed Pump DP 6.1 - DP 6.2	6M													●																																							
SF-3 Feed Pump DP 7.1 - DP 7.2	6M													●																																							
Sludge Feed Pump DP 8.1 - DP 8.2	6M														●																																						
Dewatering Feed Pump DP 9.1 - DP 9.3	6M														●																																						
Receiving Water Pump DP 10.1 - DP 10.2	6M														●																																						
Backwash Air Blower BL 1.1 - 1.2	6M														●																																						
PAC Feed Pump CP 1.1 - 1.2	6M																●																																					
Polyelectrolyte Pump CP 2.1 - 2.4	6M																●																																					
Chlorine Feed Pump CP 3.1 - 3.2	6M																●																																					
pH Feed Pump CP 4.1 - 4.2	6M																●																																					
N 5639 Feed Pump CP 5.1 - 5.2	6M																●																																					
Phoshate Feed Pump CP 6.1 - 8.3	6M													●																																							
Coagulation Feed Pump CP 9.1 - 9.2	6M													●																																							
Oil Dispersant Feed Pump CP 10.1 - 10.2	6M														●																																						
Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2	1Y																																					●															
Direct Cooling Tower CT 3.1	1Y																																					●															
Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	1Y																																						●														
Tank System	1Y																																						●														
Drum CL 1	1Y																																						●														
Drum CL 2	1Y																																							●													
RC1 Tank	1Y																																							●													
Sludge Thickener ST-3	1Y																																							●												
AVGF (Automatic Valve Less Gravity Filter)	1Y																																								●											
Backwash Air Blower BL 1.1 - 1.2	1Y																																								●											

ผู้เสนอแผน .....

วิศวกร/หัวหน้างานแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้ตรวจสอบ .....

ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

ผู้อนุมัติ.....

ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล

5ข

เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256910312 **ออกให้ ณ วันที่** 09 กุมภาพันธ์ 2569

เลขที่คำขอ R25690163

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 1021020022538 4

3-59-2/38รย.

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตขนัดเกลียวหรือเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และ

เหล็กรูปพรรณ ได้ปีละ 150,000 ตัน จำนวน 1 สายการผลิต

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ - หมู่ที่ 3 ถนน ปลวกแดง-มาบตาพุด (สาย 3191) ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอ นิคมพัฒนา

จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21180

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1 ประเภทที่เข้าข่าย

☑ มลพิษน้ำ

☑ มลพิษอากาศ

☑ มลพิษจากอุตสาหกรรม

สแกนตรวจสอบเอกสารอิเล็กทรอนิกส์

สแกนเพื่อรับเอกสาร

กลุ่มส่งเสริมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน,
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

สแกนเพื่อรับเอกสาร

สแกนตรวจสอบเอกสารอิเล็กทรอนิกส์

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นางสาวรัชนี คำมี

กลุ่มส่งเสริมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด ประเภทบริษัทที่ปรึกษา	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	บริษัท กรีน จี.เนติกส์ จำกัด	บ.123-54-148	✔	✔	✔
	ควบคุมดูแลระบบบำบัด โดย				
	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
	นายสมโชค จำบำนูล	123-60-00592	✔	✔	✔

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายชยต พาพงหะบุทธ์	✔		
2	นายอนุชิต เจริญผล	✔		
3	นายสมเดช บำรุงวงศ์		✔	
4	นายสุธี อิ่มใจ			✔

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 27 พฤศจิกายน 2569

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กลุ่มกำกับกฎระเบียบสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมและโน้มน้าวอุตสาหกรรมสีเขียว
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6815 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2653 6815 ต่อ 2459

6ข

แผนการจัดทำผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)



บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED



REV. 01

Date. 12/02/2026

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ITEM		DESCRIPTION	Year 2026												Expense	ความถี่ดำเนินการ	REMARKS
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec			
			ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4					
A		**ภารบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย**															
	1	ทบทวนนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	●												N/A	1 ครั้ง/ปี	
	2	ทบทวนระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	●												N/A	1 ครั้ง/ปี	
	3	ทบทวนข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	●												N/A	1 ครั้ง/ปี	
	4	แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน / บริหาร (New Update)		●											N/A	ไม่จำกัด	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง
	5	แจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อขึ้นทะเบียนต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน													N/A	ไม่จำกัด	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง
	6	แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)	●												N/A	ไม่จำกัด	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง
	7	จัดทำทะเบียนกฎหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม / พร้อม Update	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	
	8	จัดทำแผนงบประมาณประจำปี											●		N/A	1 ครั้ง/ปี	
	9	การประเมินผลและทบทวนระบบการจัดการด้านความปลอดภัย	●												N/A	1 ครั้ง/ปี	
B		**การต่ออายุใบอนุญาต / สอบเทียบเครื่องมือต่างๆ**															
	10	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) เลขทะเบียน 1021020022538 4 (3-59-2/38ระย)			●	●									N/A	1 ครั้ง/ปี	Exp. 15 มี.ค. 2569
	11	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) เลขทะเบียน 1021030022540 9 (3-64(12)-2/40ระย)							●	●					N/A	1 ครั้ง/ปี	Exp. 11 ต.ค. 2569
	12	ใบอนุญาตประกอบโลหกรรมที่ 1/2556												●	2,000	1 ครั้ง/ปี	Exp. 8 ธ.ค. 2569
	13	ค่าจ้างเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60,000	ทุกเดือน	เดือนละ 5,000 บาท
	14	ค่าจ้างวุฒิวิศวกรรับรองรายงานประกอบโลหกรรม	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	108,000	ทุกเดือน	เดือนละ 9,000 บาท
	15	ใบอนุญาตมีไว้ครอบครองเครื่องใช้รังสีชนิดรังสี (พ.ม.ส.๔๓-๓)										●			5,000	ทุกๆ 5 ปี	Exp. 29 ส.ค. 2572
	16	ใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ (อภ.2)	●	●											10,000	1 ครั้ง/ปี	Exp. 1 ก.ย. 2569
	17	Calibrate เครื่องวัดรังสี Gamma รุ่น M193-6								●					2,500	1 ครั้ง/ปี	(เครื่องใช้งานที่ฝ่ายผลิต)
	18	Calibrate เครื่องวัดรังสี Gamma รุ่น M3W44-9								●					2,500	1 ครั้ง/ปี	(เครื่องใช้งานที่ Safety)
	20	Calibrate เครื่องวัดรังสี Gamma รุ่น 5701-I									●				2,500	1 ครั้ง/ปี	(เครื่องที่ใช้งานที่ QC)
	21	กรมธรรม์สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (สถานีที่2)										●			4,000	1 ครั้ง/ปี	Exp. 22/10/2026
	22	ใบอนุญาตประกอบกิจการประเภทที่ 3 สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (บมจ. ธพ.ช.2)												●	7,200	1 ครั้ง/ปี	Exp. 31/12/2569
	23	แจ้งมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน											●		N/A	2 ปี/ครั้ง	Exp. 2 ม.ค. 2569
C		**แผนการฝึกอบรม/ประชุม**															
	24	อบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับพนักงานใหม่	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	เมื่อมีพนักงานใหม่	
	25	อบรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมาก่อนเริ่มงาน	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	
	26	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ.) และ Safety Patrol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	
	27	อบรมการดับเพลิงเบื้องต้น 40% และการฝึกซ้อมดับเพลิง										●	●		20,000	1 ครั้ง/ปี	
	28	อบรมผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ		●	●										5,500	1 ครั้ง/ปี	
	29	อบรมผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ		●	●										5,500	1 ครั้ง/ปี	
	30	อบรมผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษจากอุตสาหกรรม		●	●										5,500	1 ครั้ง/ปี	

	31	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย ฯ (คปอ.)		●											35,000	1 ครั้ง/ปี	
	32	อบรมหลักสูตรอนุรักษ์การได้ยิน								●	●				25,000	1 ครั้ง/ปี	
	33	อบรมหลักสูตรการฝึกอบรมหรือการพัฒนาความรู้ของ จป.วิชาชีพ 12 ชม.									●				5,000	1 ครั้ง/ปี	
	34	อบรมหลักสูตรโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม (อบรมทบทวนความรู้พนักงานทุกคนฯ)						●	●	●					15,000	1 ครั้ง/ปี	
	35	อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ				●	●								30,000	1 ครั้ง/ปี	
	36	อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า						●	●	●					25,000	1 ครั้ง/ปี	
	37	อบรมหลักสูตรซ้อมแผนฉุกเฉินระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติรั่วไหลภายในโรงงาน								●	●	●			25,000	1 ครั้ง/ปี	
	38	อบรมหลักสูตร "4 ผู้" (ผู้บังคับ, ผู้ให้สัญญาณ, ผู้ยึดเกาะวัสดุ, ผู้ควบคุม)					●	●							25,000	1 ครั้ง/ปี	
	39	อบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	●	●											6,000	-	อบรม 1 ท่าน
	40	ทำสมัครและทดสอบวัดความรู้ บุคลากรเฉพาะรับผิดชอบปลอดภัยการเก็บรักษาวัตถุอันตรายพืชกรม							●						1,000	1 ครั้ง/ปี	
D		**โครงการ/กิจกรรมส่งเสริมงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม**															
	41	ดูแล/ประสานงาน EIA ให้เป็นไปตามแผนงาน	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	
	42	จัดเตรียมยา เวชภัณฑ์ และอุปกรณ์ที่จำเป็นในห้องพยาบาลให้เพียงพอ			●			●			●			●	20,000	ทุกเดือน	
	43	จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอต่อการใช้งาน (PPE)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	20,000	ทุกเดือน	
	44	การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ปนเปื้อนสารพิษ อาทิ EAF Dust ,น้ำมันใช้แล้ว	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	20,000	ไม่มีสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	
	45	การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ ไม่อันตราย อาทิ Slag , Mill Scale	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ไม่มีสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	
	46	วิเคราะห์และทดสอบกากอุตสาหกรรม											●	●	5,000	1 ครั้ง/ปี	
	47	การประเมินปริมาณรังสีประจำตัวบุคคลชนิด OSL			●			●			●			●	100,000	1 ครั้ง/ปี	
	48	อุปกรณ์ความปลอดภัยงานจราจร ภายใน (กรวย , ล้อเลื่อน)				●	●								10,000	1 ครั้ง/ปี	
	49	ปรับปรุงและเพิ่มเติมเครื่องหมายความปลอดภัย				●	●								10,000	1 ครั้ง/ปี	
	50	Noise Contour Map										●	●		100,000	1 ครั้ง/ปี	
E		**การเตรียมความพร้อมต่อภาวะฉุกเฉิน**															
	51	ทบทวนแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (แผนดับเพลิงขั้นต้นและอพยพหนีไฟ ,แผนก๊าซรั่วไหล,แผนสารเคมี			●	●	●								N/A	1ครั้ง/ปี	
	52	การซ้อมอพยพหนีไฟไหม้										●	●		20,000	1ครั้ง/ปี	
	53	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีก๊าซรั่วไหล										●	●		N/A	1ครั้ง/ปี	
	54	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล										●	●		N/A	1ครั้ง/ปี	
	55	เติมน้ำยาถังดับเพลิง ชนิดผงเคมีแห้ง และ ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์			●			●			●			●	20,000	4 ครั้ง/ปี	
F		**การตรวจสอบ / ปรับปรุงเพื่อความปลอดภัย**															
	56	การตรวจสอบระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน									●	●			25,000	1ครั้ง/ปี	
	57	การตรวจรับรองความปลอดภัยสถานีก๊าซธรรมชาติ										●	●		40,000	1 ครั้ง/ปี	ตรวจก่อนต่อก๊าซให้ลูกค้า
	58	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ (จำนวน 2 ปล่อง)					●	●					●	●	80,000	2 ครั้ง/ปี	
	59	ตรวจสอบความปลอดภัยเกี่ยวกับปั้นจั่น			●			●			●			●	200,000	ทุก 6 ด./ 3 ด.	ปั้นจั่นพิกัด 3.2-50 ตัน / 140 ตัน
	60	ตรวจสอบรอกประจำปี ตั้งแต่ 1 ตัน ขึ้นไป (กฎกระทรวง เครื่องจักร ปั้นจั่น หม้อน้ำ พ.ศ. 2564)			●										10,000	1 ครั้ง/ปี	
	61	ตรวจรับรองความปลอดภัยอาคารรายปี									●	●			25,000	1 ครั้ง/ปี	
	62	การตรวจวัดคุณภาพน้ำ (น้ำทิ้งก่อนออกนอกโรงงาน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	50,000	ทุกเดือน	
	63	การตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงประจำปี									●	●			300,000	1 ครั้ง/ปี	
	64	การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	
	65	ปรับปรุงระบบไฟส่องสว่างสำรองฉุกเฉิน					●	●	●						20,000	1ครั้ง/ปี	
	66	การตรวจวิเคราะห์ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม EIA					●	●					●	●	580,000	ทุกๆ 6 เดือน	
	67	ตรวจสอบระบบควบคุมมลพิษน้ำ อากาศ กากอุตสาหกรรม	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	84,000	ทุกเดือน	ค่าบริการผู้ควบคุม

G		การจัดทำเอกสารรายงานด้านความปลอดภัย ฯ													N/A		
	68	แจ้งการจัดการจากอุตสาหกรรม (กอ.2)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	ยื่นทางระบบอิเล็กทรอนิกส์
	69	รายงานผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า									●	●			N/A	1 ครั้ง/ปี	[illegible]
	70	รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring)	●					●							N/A	2 ครั้ง/ปี	ครั้งที่ 1 ส่งภายในเดือนธันวาคม ครั้งที่ 2 ส่งภายใน มกราคมปีถัดไป
	71	รายงานการประกอบโลหกรรม	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	[illegible]
	72	แบบแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงานรายเดือน (ร.ง.8)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	ยื่นทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ [illegible]
	73	แบบแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงานรายปี (ร.ง.9)			●	●									N/A	1 ครั้ง/ปี	ยื่นทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ [illegible]
	74	รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม					●	●					●	●	N/A	2 ครั้ง/ปี	
	75	รายงานการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ												●	N/A	1 ครั้ง/ปี	
	76	รายงานผลการเดินสำรวจความปลอดภัย และ Safety Patrol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกสัปดาห์	
	77	แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ (แบบ (จป.ว))	●					●							N/A	ทุก 6 เดือน	ยื่นทางระบบอิเล็กทรอนิกส์
	78	บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)	●												N/A	1 ครั้ง/ปี	
	79	รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศฯ (สอ.3)					●							●	N/A	1 ครั้ง/ปี	
	80	รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง (แบบ รสส.1					●							●	N/A	1 ครั้ง/ปี	ยื่นทางระบบอิเล็กทรอนิกส์
	81	รายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน (แบบ รว.1, รว.2, รว.3, รว.3/1)		●					●						N/A	ทุก 6 เดือน	ครั้งที่ 1 ส่งภายใน 1 กันยายน ครั้งที่ 2 ส่งภายใน 1 มีนาคมของปีถัดไป
	82	รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ												●	N/A	1 ครั้ง/ปี	ยื่นทางระบบอิเล็กทรอนิกส์
	83	แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติ หรือการเจ็บป่วย (จผส.1)											●	●	N/A	1 ครั้ง/ปี	ยื่นทางระบบอิเล็กทรอนิกส์
	84	เอกสารการสอบสวน และ รายงานสถิติอุบัติเหตุ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	เมื่อมีเหตุ	
	85	แจ้งการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยต่อสำนักงานประกันสังคม	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	เมื่อมีเหตุ	ยื่นทางระบบอิเล็กทรอนิกส์
	86	แบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบภัยจากการทำงาน (สปร.5)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	เมื่อมีเหตุ	ยื่นทางระบบอิเล็กทรอนิกส์
	87	แบบแจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือมีไว้ครอบครองวัตถุอันตราย (วอ./ออ.7)	●					●							N/A	ทุก 6 เดือน	ยื่นทางระบบอิเล็กทรอนิกส์
	88	รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	
	89	รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย (รส.1,2)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	ยื่นทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ [illegible]
	90	รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงราปริมาณรังสีโดยรอบอาคารจัดเก็บของเสีย	●			●			●			●			N/A	ทุก 3 เดือน	ยื่นส่ง E-mail ให้กับสำนักงานประกันสังคม
	91	รายงานแสดงปริมาณผลผลอยได้ที่มีไว้ครอบครอง (สร.1)	●					●							N/A	ทุก 6 เดือน	[illegible]
	92	รายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				●				●				●	N/A	ทุก 3 เดือน	[illegible]
		รวมค่าใช้จ่ายประมาณการ													**2,171,200.00**		

หมายเหตุ N/A หมายถึง ไม่มีค่าใช้จ่าย

● หมายถึง แผนการดำเนินงาน (Plan)

○ หมายถึง การปฏิบัติจริง (Actual)

[redacted]

ผู้จัดทำ

(นายคมสัน [illegible])

รองผู้อำนวยการฝ่ายความปลอดภัย ฯ

[redacted]

ผู้อนุมัติ

(นายประวิทย์ [illegible])

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการ